

Monolithic Linings

Monolithic Flooring

Heavy-Duty Coatings

Polymer Grouts

Adhesives & Joint Fillers

INTRODUCTION

Over 340 corrosive environments are classified by their effect on CEILCOTE CORROSION CONTROL PRODUCTS, as determined by laboratory test and field

experience. Many applications are complicated by mixtures of chemicals and unexpected temperature fluctuations during operation. There may also be difficult

conditions during product installation. For these reasons this publication is only a guide.

Always consult CEILCOTE before final material selection.

HOW TO USE THIS GUIDE

Example: A steel tank for electroplating using acid-copper solution at 160°F. Select the best combination of materials to protect the tank interior and exterior, floor and trenches.

1. Tank Lining

Locate "Copper Plating, Acid" in the left hand column. Since the tank interior may be subjected to possible impact from falling parts, this should be a heavy duty polyester lining. All of these are rated A-1, so you have a choice of Ceilcrete, CEILCOTE 100 Flakeline Series or Ceilcote Lining System. Flakeline could be ruled out if there will actually be impact or abrasion. Choice between a Ceilcrete or a Ceilcote Lining series product will depend on economy or customer preference.

2. Secondary Containment

All ratings with a "1" are good for secondary containment. Any products with a "3D" rating means it is suitable to handle the chemistry in a immersion spill for as much as three continuous days and is also good for secondary containment areas. Ratings with a "2D" or "1D" designates the maximum day(s) of exposure the particular product can handle. The "8H" designates maximum continuous exposure of 8 hours. With these ratings, products can be used for secondary containment, but repair may be necessary if extended or repeated exposure occurs. The customer should be aware of their limitations.

3. Floor and Trenches

Consider first that the floor is subjected to spills (2) and the trench to immersion (1). One of the Ceilcretes would be the best protection. However, if the housekeeping will be good and spills infrequent, you may select a unreinforced system for the floor area.

4. Cold Wall Effect

The temperature ratings for the 200 Flakeline series in this guide are based on isothermal conditions. These ratings apply for any application on concrete and for most applications to steel tanks and vessels. Where large temperature differential exists between the cargo and external tank wall there is an increase in the the driving force for permeation of water through lining to the steel substrate.

KEY TO CHEMICAL RESISTANT CHART

Rating	Conditions
A	Good to 200 °F (93°C)
B	Good to 180 °F (83°C)
C	Good to 160 °F (71°C)
D	Good to 140 °F (60°C)
E	Good to 120 °F (49°C)
F	Good to 100 °F (37°C) Rating "E" is used for ambient temperature conditions.
1	Immersion, constant flow or condensing vapors. This condition applies to tanks, stacks, trenches, and floors with frequent spills that are not washed frequently or which have poor drainage.
2	Occasional splash or spillage applies to tank exteriors, walls and floors which spills will take place intermittently, but that proper housekeeping is observed to clean up spills.
3	Fumes only, as indicated fumes or vapors without any direct splash or spillage.
3D	Secondary containment, maximum product exposure is three days.
2D	Secondary containment, maximum product exposure is two days.
1D	Secondary containment, maximum product exposure is one day.
8H	Secondary containment, maximum product exposure is 8 hours.
T	Varies with conditions and requires testing. This rating is given when we think the product will work, but have no test or service data.
N	Not recommended. There are many cases where products rated N can be used for short term exposures or very dilute solutions. Such conditions are frequently found in chemical waste disposal operations. These require consultation with Ceilcote Technologies experts.

The likelihood of a cold wall effect can be minimized by insulating the vessel and/or the use of glass flake filled coatings which exhibit a greater tolerance to these conditions.

COMMENTS ON RATINGS AND PRODUCT USE

1. Product rating

A product rated at C-1 (160° F immersion) can be assumed to rate a higher temperature for spillage.

2. CEILCOTE 222HT Flakeline

To achieve its maximum temperature rating of 150°F., CEILCOTE 222HT Flakeline must be applied in **three coats** on steel, to a thickness of 45 to 75 mils.

3. T or N Rating

Any product rated T or N for exposure to a strong, volatile solvent like Ethyl Acetate, Ethyl Ether or Methylene Chloride (one of the most difficult) may be suitable for limited splash and spill service because the solvents evaporate so quickly.

4. Resin Topcoats

There is evidence that resin topcoats on CEILCOTE 103 Flakeline can fail by blistering if the temperature is higher than 160°F.

5. Sealants

Sealants are rated only for spillage service. In many cases they can also be used in immersion service.

6. Spark Test Concrete

For aggressive conditions in concrete vessels, a electrically conductive primer can be consistently effective so the lining can be spark tested for voids.

7. CEILCOTE 100 Flakeline Series

CEILCOTE 100 Flakeline Series linings are not recommended for concrete surfaces.

8. Final recommendation

With chemical combinations, it is always necessary to confirm product recommendations with International Paint before proceeding.

PRODUCT TEMPERATURE LIMIT GUIDE

Heavy Duty Linings	Steel Substrate Immersion/Condensing Vapors °F Approx. °C		Steel Substrate Dry °F Approx. °C		Concrete Substrate Immersion/Frequent Spills °F Approx. °C		Concrete Substrate Occasional Splash/Spill °F Approx. °C	
CEILCOTE 6640 DualLine	180	82	250	121	180	83	220	104
CEILCOTE Ceilcrete Series & Hybricrete	160	71	250	121	180	83	220	104
CEILCOTE Coroline Series	160	71	250	121	180	83	220	104
CEILCOTE Lining Series except 68	160	71	250	121	180	83	220	104
CEILCOTE 68 Lining	140	60	200	93	160	71	220	104
CEILCOTE 140 DualLine	210	97	250	121	--	--	--	--
CEILCOTE 100 Flakeline Series (excluding 162 & 180 Flakeline)	200	93	250	121	--	--	--	--
CEILCOTE 162 Flakeline	160	71	250	121	--	--	--	--
CEILCOTE 180 Flakeline	200	93	300	149	--	--	--	--
CEILCOTE DualFlake Series	180	82	250	121	--	--	--	--
CEILCOTE 40/50 CeilLine	100	38	150	66	120	49	120	49
CEILCOTE 520 CeilAR	120	49	150	66	120	49	150	66
CEILCOTE 200MR Flakeline Series (1 TC)	150	66	250	121	160	71	220	104
CEILCOTE 200MR Flakeline Series (2 TC)	150	66	250	121	180	82	220	104
CEILCOTE 222HT & 282 Flakeline (3 coats)	150	66	350	177	160	71	220	104
CEILCOTE 242HT Flakeline (3 coats)	150	66	300	149	160	71	220	104
Light Duty Linings/ High Build Coatings	Steel Substrate Immersion/Condensing Vapors °F Approx. °C		Steel Substrate Dry °F Approx. °C		Concrete Substrate Immersion/Frequent Spills °F Approx. °C		Concrete Substrate Occasional Splash/Spill °F Approx. °C	
CEILCOTE 222HT & 282 Flakeline (2 coats)	140	60	350	177	150	66	220	104
CEILCOTE 200 Flakeline Series (2 coats) excluding 222HT & 282 Flakeline	130	54	300	149	140	60	220	104
CEILCOTE 2000 Flakeline	120	49	300	149	140	60	220	104
CEILCOTE 387 Hybricrete	130	54	300	149	140	60	220	104
CEILCOTE 662 Flakeline	130	54	250	121	140	60	220	104
CEILCOTE 600HB Flakeline	130	54	225	107	130	54	220	104
Light Duty Coatings	Steel Substrate Immersion/Condensing Vapors °F Approx. °C		Steel Substrate Dry °F Approx. °C		Concrete Substrate Immersion/Frequent Spills °F Approx. °C		Concrete Substrate Occasional Splash/Spill °F Approx. °C	
CEILCOTE 300 Flakeline Series	120	49	250	121	120	49	220	104
CEILCOTE 600 Flakeline Series (excluding 630 & 662 Flakeline)	120	49	225	107	120	49	220	104
CEILCOTE 630 Flakeline	120	49	300	149	--	--	--	--
CEILCOTE 600 Ceilgard Series	120	49	225	107	120	49	220	104
CEILCOTE 477 Ceilgard	Not Recommended		250	121	Not Recommended		Not Recommended	
Floor Toppings	Steel Substrate Immersion/Condensing Vapors °F Approx. °C		Steel Substrate Dry °F Approx. °C		Concrete Substrate Immersion/Frequent Spills °F Approx. °C		Concrete Substrate Occasional Splash/Spill °F Approx. °C	
CEILCOTE Fe, F/T, SF Corocrete	NA		NA		170	77	250	121
CEILCOTE UR Corocrete Series	NA		NA		212	100	300	149
CEILCOTE 163, 167, 173, 177 Corocrete	NA		NA		140	60	180	82
CEILCOTE 625 Corocrete	NA		NA		160	71	250	121
CEILCOTE 660HV, SL Corocrete	NA		NA		180	82	250	121
CEILCOTE 810, 830, 870 Corocrete	NA		NA		140	60	200	93
CEILCOTE 188,688 Flooring, 388 Hybrifloor	NA		NA		130	54	220	104
CEILCOTE 682 Flooring	NA		NA		212	100	300	149
CEILCOTE 683 Flooring	NA		NA		180	82	250	121
Joint Sealants	Steel Substrate Immersion/Condensing Vapors °F Approx. °C		Steel Substrate Dry °F Approx. °C		Concrete Substrate Immersion/Frequent Spills °F Approx. °C		Concrete Substrate Occasional Splash/Spill °F Approx. °C	
CEILCOTE CJ6	NA		NA		120	49	200	93
CEILCOTE EJ3 & EJ4	NA		NA		120	49	200	93
CEILCOTE EJ10	NA		NA		120	49	200	93
CEILCOTE EJ 11	NA		NA		120	49	200	93

Notes on chemicals in Corrosion Chart

NOTE: 1 Lab tested at ambient temperature or at temperature rated. For higher temperatures, CEILCOTE should be consulted.

NOTE: 2 Requires carbon filler for Ceilcetes and Corolines, resin topcoats for Flakelines and a synthetic veil for the Ceilcote Lining Series.

NOTE: 3 A lining for Bright Nickel plating tanks must be approved by the supplier of the bath salts. For wastes, this is not required.

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

Acetaldehyde 100%	E2	E2	E2	E2	3D	F2	T	E2	N	N	N	N	N	T	T	T	F2	N	N	N	T	N	N
Acetic Acid - 10%	C1	C1	C1	C1	C1	3D	3D	F1	F2	D1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	D1	D1	N	C1	D1	3D
Acetic Acid - 10-50%	D1	E1	C1	C1	C1	N	N	3D	N	E1	D1	D1	D1	F2	F2	D1	D1	D1	E1	N	C1	E1	N
Acetic Acid 50% to (Glacial) 100%	3D	3D	3D	3D	F1	N	N	N	N	T	T	T	T	N	N	F1	F1	T	T	N	F1	T	N
Acetic Anhydride	F1	F1	E2	E2	F1	N	N	F2	N	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	N	F1	3D	N
Acetone - 100%	E2	E2	E2	E2	3D	E2	E2	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	3D	N	F2
Acetone - 10%	D1	E1	F1	F1	C1	D1	D1	D1	T	E1	F1	F1	F1	F1	F1	D1	D1	F1	T	F2	C1	F1	E2
Acetyl Chloride - 100%	T	N	T	T	F2	T	T	3D	N	N	N	N	N	T	F2	T	T	N	N	N	T	N	N
Acrylic Acid -25%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	3D	N	F1	F1	F1	F1	3D	3D	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	N
Acrylic Acid - 100%	D2	D2	D2	D2	F1	N	N	F2	N	D2	D2	D2	D2	T	T	F1	F1	D2	D2	N	F1	D2	N
Acrylonitrile	T	N	T	T	3D	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	T	T	N	N	N	T	N	N
Adipic Acid - 25%	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	E1	T	D1	D1	D1	D1	E1	F1	D1	D1	E1	E1	T	D1	E1	F2
Allyl Alcohol(1)	3D	F1	3D	3D	F1	E2	E2	3D	T	3D	E2	E2	E2	3D	3D	E1	E1	3D	F1	F2	F1	3D	F2
Allyl Chloride	N	N	3D	3D	3D	T	T	3D	N	N	T	T	T	3D	3D	T	T	N	N	N	T	N	T
Alum (Saturated Solution)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E2	B1	B1	E1	B1	D1	D1	A1	B1	D1	D1	D1	D1	D1	E1
Aluminum Bromide	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	F1
Aluminum Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Aluminum Nitrate (Saturated)	C1	C1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Aluminum Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	3D	B1	B1	C1	B1	D1	F1	B1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Ammonia Anhydrous Liquid	N	N	N	N	N	F1	F1	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	N	N	N	T	N	N	N	F2
Ammonia Aqua					see Ammonium Hydroxide																		
Ammonia (Wet Gas)	D1	N	D1	D1	D1	C1	C1	C1	T	C1	D1	D1	D1	C1	E1	D1	D1	D1	N	D1	D1	D1	E2
Ammonium Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Ammonium Cocoampholyte(1) - 30%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	E1	D1	D1	T	D1	D1	T
Ammonium Fluoride - 10%(2)	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	F2	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F2
Ammonium Hydroxide - 20%	E1	N	E1	E1	E1	D1	D1	D1	3D	N	N	N	N	D1	E1	N	N	E1	N	F1	F1	E1	D2
Ammonium Lauryl Sulfate(1) - 30%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E2
Ammonium Nitrate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Ammonium Persulfate	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	D1	3D	A1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Ammonium Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Ammonium Sulfide	E1	E1	E1	E1	E1	C1	C1	C1	F2	E1	E1	E1	E1	C1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	E1
Ammonium Sulfite	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1
Ammonium Xylene Sulfonate(1) - 40%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	D1	D1	D1	D2
Amyl Acetate(1)	E2	3D	3D	3D	E1	E2	E2	F1	N	E2	3D	3D	3D	3D	3D	E1	E1	N	F1	N	E1	3D	F2
Amyl Alcohol	C1	C1	E1	E1	D1	E1	E1	D1	T	B1	E1	E1	E1	F1	3D	D1	D1	C1	C1	E1	D1	E1	E2
Aniline	T	E2	E2	E2	3D	F2	N	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	3D	N	N
Aniline Hydrochloride	D1	N	C1	C1	C1	D1	D1	D1	N	E1	C1	C1	C1	F1	3D	C1	C1	D1	N	T	C1	D1	E2
Anodizing-Chromic					see 10% Chromic Acid																		
Anodizing-Sulfuric					see 20-50% Sulfuric Acid																		
Antimony Chloride (tri)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2
Aqua Regia	N	3D	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Arsenious Acid (Arsenic Trioxide)	E1	E1	D1	D1	D1	A2	T	3D	N	D1	D1	E1	D1	3D	3D	D1	E1	D1	C1	T	D1	D1	F2
Barium Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Barium Hydroxide	D1	F1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	D1	D1	D1	D1	C1	D1	E1	E1	D1	F1	D1	D1	D1	E1
Barium Sulfide	D1	F1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	D1	D1	D1	D1	C1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	D1	D1	E1
Benzal Chloride(Benzyl Dichloride)	T	T	T	T	T	E1	T	E1	N	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e					
Acetaldehyde 100%	3D	3D	3D	N	N	F2	F2	3D	3D	F2	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Acetic Acid - 10%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	3D	E1	E1	N	3D	3D	E2	N	N	3D	3D
Acetic Acid - 10-50%	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	F2	E1	E2	N	N	F2	N	N	N	N	N
Acetic Acid 50% to (Glacial) 100%	F1	F1	F1	3D	3D	3D	3D	F1	F1	N	F1	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Acetic Anhydride	F1	F1	F1	F2	F2	3D	F1	F1	F1	T	F1	F2	N	F1	T	N	N	N	N	N
Acetone - 100%	3D	3D	3D	N	N	F2	F2	3D	3D	3D	E2	N	N	3D	E2	F2	F2	F2	E2	F2
Acetone - 10%	D1	D1	D1	F1	F1	D1	T	D1	D1	E1	E1	F2	F2	F1	F1	E2	F2	F2	3D	E2
Acetyl Chloride - 100%	T	T	T	N	N	T	N	T	3D	3D	T	N	N	T	F2	N	N	N	T	N
Acrylic Acid - 25%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	D1	3D	F1	F1	N	T	F2	N	N	N	T	T
Acrylic Acid - 100%	F1	F1	F1	E2	E2	E2	E2	F1	F1	3D	B2	F2	N	N	T	N	N	N	N	N
Acrylonitrile	T	T	T	N	N	N	N	T	F1	2D	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Adipic Acid - 25%	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	F1	E1	E2	T	F1	F1	F2	F2	F2	F1	D2
Allyl Alcohol(1)	F1	F1	F1	E2	E2	E2	F1	F1	C1	3D	F1	E2	T	E2	E2	F2	F2	F2	F2	F2
Allyl Chloride	F2	3D	3D	N	N	T	N	T	3D	3D	F2	N	N	T	T	T	T	T	T	T
Alum (Saturated Solution)	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Aluminum Bromide	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	F2	E1	E1
Aluminum Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Aluminum Nitrate (Saturated)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Aluminum Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	F1	D2	D2	E2	F1	F1
Ammonia Anhydrous Liquid	N	N	N	N	N	N	N	N	N	E1	N	N	T	F1	F1	F2	F2	N	F2	F2
Ammonia Aqua											see Ammonium Hydroxide									
Ammonia (Wet Gas)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	N	D1	C3	E1	C3	C3	F1	E1	E1	C3	E2	E2	F1	F1
Ammonium Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Ammonium Cocoampholyte(1) - 30%	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	T	E1	T	T	T	E1	T
Ammonium Fluoride - 10%(2)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E2	E2	F1	E1	D2	D2	E2	E1	E2
Ammonium Hydroxide - 20%	F1	N	F1	F1	3D	F1	N	N	F1	E1	F1	N	F1	F1	E1	C2	C2	C2	E1	E1
Ammonium Lauryl Sulfate(1) - 30%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	F1	F1	E2	D2	F1	T	T	T	E2	E2
Ammonium Nitrate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	D2	C2	E2	E1	E1
Ammonium Persulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	A2	F1	F1	E2	D2	E2	F1	E2
Ammonium Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	D2	C2	E2	E1	E1
Ammonium Sulfide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	E1	E1
Ammonium Sulfite	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	E1	E1
Ammonium Xylene Sulfonate(1) - 40%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	D2	E1	T	T	T	E2	T
Amyl Acetate(1)	E1	E1	E1	T	T	E2	3D	E1	E1	3D	F1	N	T	E2	3D	N	N	N	E2	T
Amyl Alcohol	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	F1	D2	D2	3D	F2	F2	F2	3D	E2
Aniline	3D	3D	3D	E2	E2	T	F2	3D	F1	T	3D	N	N	N	3D	N	N	N	N	N
Aniline Hydrochloride	D1	D1	D1	E1	E1	E1	N	D1	E1	E1	E1	T	T	D2	3D	T	T	T	F1	T
Anodizing-Chromic											see 10% Chromic Acid									
Anodizing-Sulfuric											see 20-50% Sulfuric Acid									
Antimony Chloride (tri)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	T	T	F1	F1	T	T	T	F1	F2
Aqua Regia	N	N	N	N	N	N	F2	T	T	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Arsenious Acid (Arsenic Trioxide)	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	T	E1	E1	T	T	T	T	T	T	T	T
Barium Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Barium Hydroxide	D1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	E1	E2	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Barium Sulfide	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Benzal Chloride(Benzyl Dichloride)	T	T	T	T	T	T	T	T	E1	3D	T	T	N	T	T	N	N	N	N	N

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	c	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	o	A	a				e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	o	d	x				i	i	i	i
	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	c	e	e	G	G	G	l	l	l	l
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	r	s	s	r	r	r	c	c	c	c
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	t	v	v	u	u	u	t	t	t	t
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	e	t	t	t	e	e	e	e
Acetaldehyde 100%	N	3D	3D	3D	F1	N	N	N	N	T	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	T	N	N	N	N
Acetic Acid - 10%	E1	E1	E1	E1	E1	3D	E2	F2	3D	3D	T	E2	E2	F2	E1	E1	E1	3D	3D	F2	E2	E2	F2
Acetic Acid - 10-50%	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	E1	E1	E1	N	F2	N	T	E2	E2
Acetic Acid 50% to (Glacial) 100%	E2	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	N
Acetic Anhydride	F2	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	F2	N	F2	T	N
Acetone - 100%	F2	3D	3D	3D	3D	F2	N	N	N	E2	N	N	N	N	E2	E2	E2	F2	E2	N	N	N	N
Acetone - 10%	F1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	3D	3D	E2	E2	E2	E2	F1	F1	F1	E2	3D	T	T	F2	T
Acetyl Chloride - 100%	N	T	F2	F2	3D	N	N	N	T	F2	N	N	N	N	T	T	T	N	F2	N	N	N	T
Acrylic Acid - 25%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	3D	N	N	N	N	F1	F1	F1	N	3D	N	N	N	F2
Acrylic Acid - 100%	F2	F1	F1	F1	F1	N	N	N	T	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	F2	N	N	N	T
Acrylonitrile	N	T	3D	3D	3D	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	T	T	T	N	F2	N	N	N	T
Adipic Acid - 25%	E1	D1	E1	E1	E1	C2	F2	F2	F2	3D	E2	E2	E2	F2	E1	E1	E1	F2	3D	T	E2	E2	F2
Allyl Alcohol(1)	E2	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	F2	T	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	F2	T	N	T	T	F2
Allyl Chloride	F2	3D	F2	F2	3D	T	T	N	T	F2	N	N	N	N	F2	T	T	T	F2	T	T	T	T
Alum (Saturated Solution)	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Aluminum Bromide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	F1	E1	E2	E2	E2	F2
Aluminum Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Aluminum Nitrate (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Aluminum Sulfate	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F1	E1	C2	C2	C2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Ammonia Anhydrous Liquid	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	N	N	N	F2	F2	F2	E2	E2	T
Ammonia Aqua																							
Ammonia (Wet Gas)	F1	F1	F1	F1	E2	F1	E2	E2	F1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	N	E2	E2	E1	F2	T	E2	F2
Ammonium Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	F1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	E2	E2
Ammonium Cocoampholyte(1) - 30%	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	T	E1	E1	T	T	T	T	T	T	T	T	E1	T	E2	E2	E2
Ammonium Fluoride - 10%(2)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	F2	E1	E1	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	E1	F2	E2	E2	F2
Ammonium Hydroxide - 20%	F1	F1	F1	F1	F2	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E2	N	E2	D2	E1	F2	T	E2	F2
Ammonium Lauryl Sulfate(1) - 30%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	T	E2	E2	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	E2	E2
Ammonium Nitrate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	F1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Ammonium Persulfate	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	F1	E1	D2	D2	D2	F1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Ammonium Sulfate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	F1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Ammonium Sulfide	E1	E1	E1	E1	E1	F1	F2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	F1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E2	E2	E2
Ammonium Sulfite	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E2	E2	E2
Ammonium Xylene Sulfonate(1) - 40%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	T	T	E2	E1	C2	C2	C2	T	E1	E1	E1	D2	E1	T	E2	E2	E2
Amyl Acetate(1)	E2	F1	F1	F1	F1	T	N	T	E2	E2	T	T	T	N	E2	E2	E2	F2	E2	N	N	N	N
Amyl Alcohol	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	F2	3D	3D	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	E2	3D	F2	T	E2	F2
Aniline	N	E2	E2	3D	3D	N	N	N	N	3D	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	3D	N	N	T	F2
Aniline Hydrochloride	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	F2	F1	E1	T	T	T	N	E2	E2	E2	E2	E1	T	T	T	T
Anodizing-Chromic																							
Anodizing-Sulfuric																							
Antimony Chloride (tri)	F1	F1	E1	E1	F1	F2	T	T	F1	F1	F2	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F2	F1	T	E2	E2	D2
Aqua Regia	N	T	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N
Arsenious Acid (Arsenic Trioxide)	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	T	T	F2	T	T	T	T	E2	E2	E2	F2	F2	T	E2	E2	E2
Barium Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2
Barium Hydroxide	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	T	E1	E1	E1	F2	T	E2	F2
Barium Sulfide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	E2	F2
Benzal Chloride(Benzyl Dichloride)	T	T	3D	3D	E1	N	N	N	N	F2	T	T	T	N	T	T	T	T	F2	N	T	N	F2

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)			
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D	D	F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	u	u	I	u	I	u						
	i	i	i	u	i	o	o	o	o	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	o	k	k	F	F	k	k	k	k	i	i	i	i	i	e
	r	r	r	L	r	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	n	n	n	n	n	i
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	n	n	n	n	n	A
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	g	g	g	g	g	R
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e						
Benzaldehyde	T	N	T	T	3D	T	T	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	F1	N	N
Benzene	E2	F1	E2	E2	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	N	F1	N	F1	N	F2
Benzene Sulfonic Acid 50-100%	D1	E1	D1	D1	D1	T	T	T	T	C1	D1	D1	D1	T	F1	D1	E1	D1	E1	N	D1	D1	F2
Benzene Thiol(Thiophenol)	T	N	N	N	T	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Benzyl Alcohol(1)	F1	T	E2	E2	F1	F1	F1	F1	N	F1	N	N	N	F1	F1	F1	F1	F1	T	N	F1	T	F2
Benzoic Acid (Saturated)	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	T	A1	B1	C1	B1	D1	E1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E2
Benzoyl Chloride	T	N	T	T	3D	F1	F1	F1	N	T	T	T	T	3D	3D	T	T	T	N	T	T	T	F2
Benzyl Chloride(1)	E2	N	E2	E2	3D	F1	T	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	T	N	F2
Black Liquor (Paper)	D1	D1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	N	D1	D1	D1	D2
Bleach	3D	3D	3D	3D	3D	E2	N	3D	N	N	3D	3D	3D	3D	3D	E2	E2	F1	N	N	E1	E1	N
Boric Acid (Saturated)	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	T	C1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	E1	E1	C1	C1	E2
Bromine, Wet Gas	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	T	N	E1	E1	E1	E1	N	N	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	N
Bromine, Dry Gas	E3	E3	E3	E3	E3	N	N	T	N	E3	E3	E3	E3	N	N	E3	E3	E3	E3	N	E3	E3	N
Bromine Water - 5%	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	T	N	E1	E1	E1	E1	F2	F2	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	N
Butanol Normal	F1	F1	E1	E1	E1	D1	D1	D1	F2	E1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E2
Butyl Acetate	E2	3D	E2	E2	3D	3D	N	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	3D	3D	N	N	N	3D	N	F2
Butyl Acrylate(1)	F2	N	F2	F2	3D	F2	N	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	T	T	N	T
Butyl Amine	N	N	N	N	3D	N	N	T	N	N	N	N	N	T	T	E2	E2	N	N	N	T	N	N
Butyl Carbitol (1)	F1	3D	3D	3D	F1	F1	F1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	3D	T	F1	3D	F2
Butyl Carbitol Acetate(1)	F1	F1	3D	3D	F1	F1	T	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	N	F2
Butyl Cellosolve(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F2
Butyl Cellosolve Acetate(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	T	E1	N	T	T	T	T	F1	F1	F1	F1	T	F1	N	F1	T	F2
Butyl Ether(1)	F1	F1	E1	E1	D1	E2	T	3D	N	E1	E1	E1	E1	F2	F2	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E2
Butyric Acid - 100%(1)	F1	F1	3D	3D	E1	T	N	3D	N	F1	3D	3D	3D	T	T	E1	E1	F1	F1	N	E1	3D	N
Cadmium Plating - Cyanide	D1	N	D1	D1	D1	C1	C1	C1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	D1	D2
Calcium Bisulfite	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	3D	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Calcium Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Calcium Hydroxide(2)	D1	E2	D1	D1	D1	C1	C1	C1	3D	N	N	N	N	E1	E1	N	N	D1	N	D1	D1	D1	E1
Calcium Hypochlorite - 5%(2)	D1	E1	D1	D1	E1	N	N	3D	N	N	3D	3D	3D	F2	T	F1	F1	C1	E1	N	F1	C1	N
Calcium Nitrate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Caprylic Acid (Octanoic Acid)(1)	D1	D1	D1	D1	C1	N	N	3D	N	D1	D1	D1	D1	3D	3D	A1	B1	D1	D1	N	C1	D1	N
Carbolic Acid (Phenol) - 88%	N	N	N	N	3D	N	N	3D	N	N	N	N	N	T	N	3D	3D	N	N	N	3D	N	N
Carbon Bisulfide (Di) Fumes	F3	N	F3	F3	D3	F3	N	F3	N	F3	F3	F3	F3	F3	F3	D3	D3	F3	N	T	D3	F3	F3
Carbon Tetrachloride	F1	E1	E1	E1	C1	F1	F1	F1	N	F1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	F1	E1	N	C1	F1	E2
Castor Oil	C1	D1	C1	C1	C1	E1	E1	D1	E2	D1	D1	D1	D1	E1	F1	D1	E1	C1	C1	F1	C1	C1	E2
Cellosolve(1)	F1	3D	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	E2
Cellosolve Acetate(1)	F1	F1	F1	N	E1	F1	T	E1	N	N	N	N	N	F1	F1	E1	E1	F1	F1	T	E1	N	E2
Chloroacetic Acid - 1-20%(1)	D1	F1	E1	E1	E1	N	N	3D	N	D1	E1	E1	E1	F2	F2	E1	E1	D1	F1	N	E1	E1	N
Chloroacetic Acid - 20-50%(1)	E1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	N	N	F1	F1	E1	F1	N	F1	F1	N
Chloroacetic Acid - 50-100%(1)	F2	N	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	F2	N	N	N	N	N	N
Chlorine Dioxide Solution	D1	D1	D1	D1	D1	N	N	3D	N	D1	D1	D1	D1	3D	3D	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	N
Chlorine Gas - Dry	B3	B3	B3	B3	B3	N	N	F3	N	B3	B3	C3	B3	F3	F3	B3	B3	B3	B3	N	B3	B3	N
Chlorine Gas - Wet	B3	B3	B3	B3	B3	N	N	F2	N	B3	B3	C3	B3	F2	F2	B3	C3	B3	B3	N	B3	B3	N
Chlorine Water - Saturated	C1	C1	C1	C1	C1	3D	N	3D	N	C1	C1	C1	C1	3D	3D	D1	D1	C1	C1	N	C1	C1	N
Chlorobenzene (Mono)(1)	E2	F2	E2	E2	F1	F1	F1	F1	N	F2	F2	F2	F2	3D	3D	F1	F1	F2	F2	F2	F1	F2	F2
Chlorobutane(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	T

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e					
Benzaldehyde	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	3D	3D	N	N	T	F2	N	N	N	N	N
Benzene	F1	F1	F1	E2	E2	E2	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	F1	F1	E2	E2	F2	E2	E2
Benzene Sulfonic Acid 50-100%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	T	E1	F1	T	T	F1	N	N	N	T	T
Benzene Thiol(Thiophenol)	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Benzyl Alcohol(1)	F1	F1	F1	E2	E2	F1	T	F1	E1	3D	F1	E2	T	T	3D	N	N	N	T	T
Benzoic Acid (Saturated)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	F1	C2	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Benzoyl Chloride	1D	1D	1D	T	T	T	N	1D	F1	F1	T	T	T	T	3D	N	N	N	T	T
Benzyl Chloride(1)	3D	3D	3D	N	N	T	N	3D	F1	F1	T	N	T	D2	3D	N	N	N	N	N
Black Liquor (Paper)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	E1	F1	F1	F1	D1	E1	D2	D2	E2	E1	F1
Bleach	3D	3D	3D	3D	3D	3D	E2	3D	E2	3D	3D	3D	N	E2	T	F2	N	N	T	N
Boric Acid (Saturated)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	F1	F1	D2	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Bromine, Wet Gas	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	N	E1	T	N	N	N	N	N	N	N	N
Bromine, Dry Gas	E3	E3	E3	E3	E3	E3	E3	E3	E3	N	E3	T	N	N	N	N	N	N	N	N
Bromine Water - 5%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E1	T	N	D2	F2	F2	N	N	N	N
Butanol Normal	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	E1	F1	T	E1	F1	E2	D2	E2	3D	E2
Butyl Acetate	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	F1	F1	3D	T	T	T	3D	N	N	N	E2	N
Butyl Acrylate(1)	3D	3D	3D	N	N	T	N	3D	F1	3D	3D	N	N	N	3D	N	N	N	N	N
Butyl Amine	E2	T	E2	N	N	N	N	E2	3D	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Butyl Carbitol (1)	F1	F1	F1	3D	3D	F1	E2	F1	F1	F1	F1	T	T	T	3D	T	T	T	E2	E2
Butyl Carbitol Acetate(1)	F1	F1	F1	N	N	F1	3D	F1	E1	F1	F1	N	N	T	3D	T	T	T	T	T
Butyl Cellosolve(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	E1	3D	E2	D2	E2	E2	T
Butyl Cellosolve Acetate(1)	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F1	E1	F1	F1	N	N	E1	3D	F2	D2	E2	F2	T
Butyl Ether(1)	E1	D1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	3D	E1	F1	N	T	F2	N	N	N	E2	N
Butyric Acid - 100%(1)	E1	E1	E1	3D	3D	F1	F1	E1	D1	N	E1	T	N	N	T	N	N	N	N	N
Cadmium Plating - Cyanide	D1	D1	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D2	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Calcium Bisulfite	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	C2	C2	C2	E1	E1
Calcium Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	D2	E1	E1
Calcium Hydroxide(2)	D1	N	D1	D1	3D	D1	E2	N	C2	E1	E1	N	E1	D1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Calcium Hypochlorite - 5%(2)	F1	N	F1	E1	F1	E1	E1	N	C2	3D	E1	E1	N	N	T	D2	N	N	T	N
Calcium Nitrate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Caprylic Acid (Octanoic Acid)(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	3D	E1	E1	N	N	3D	T	N	N	T	N
Carbolic Acid (Phenol) - 88%	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	T	E2	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Carbon Bisulfide (Di) Fumes	D3	D3	D3	F3	F3	F3	N	D3	D3	F3	E3	F3	N	F3	F3	F3	N	N	T	T
Carbon Tetrachloride	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	E1	E2	F2	F1	3D	D2	F2	F2	E2	E2
Castor Oil	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	E1	F1	D2	F2	F2	F1	T
Cellosolve(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	3D	F1	E1	F1	F1	3D	T	F1	F1	E2	E2	E2	E2	T
Cellosolve Acetate(1)	E1	E1	E1	N	N	F1	F1	E1	E1	F1	E1	N	N	D2	F1	F2	E2	E2	F2	N
Chloroacetic Acid - 1-20%(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	3D	E1	E1	N	E1	F1	N	N	N	N	N	N	N	N
Chloroacetic Acid - 20-50%(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E1	3D	F1	F1	N	F1	3D	N	N	N	N	N	N	N	N
Chloroacetic Acid - 50-100%(1)	3D	3D	3D	N	N	F2	N	3D	3D	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Chlorine Dioxide Solution	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	E1	T	E1	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Chlorine Gas - Dry	C3	C3	C3	C3	C3	C3	B3	B3	B3	F3	C3	C3	N	N	F3	N	N	N	N	N
Chlorine Gas - Wet	C3	C3	C3	C3	C3	C3	C3	C3	C3	N	C3	D3	N	N	N	N	N	N	N	N
Chlorine Water - Saturated	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	F2	N	D2	3D	N	F2	N	1D	N
Chlorobenzene (Mono)(1)	F1	F1	F1	F2	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F1	T	F2	F1	3D	F2	F2	N	F2	T
Chlorobutane(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	T	T	E1	F1	T	T	T	3D	T

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	C	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	d	a					e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	h	x					i	i	i	i
	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	e	e	G	G	G	G	i	i	i	i
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	c	c	c	c
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o	o
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	t	t	t	t
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t	e	e	e	e
Benzaldehyde	N	E2	E2	E2	3D	N	N	N	N	F2	T	T	T	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N
Benzene	E2	E2	3D	3D	E1	E2	E2	F2	E2	3D	E2	E2	E2	N	F2	F2	F2	F2	3D	N	N	N	T
Benzene Sulfonic Acid 50-100%	E1	E1	E1	E1	E1	T	N	N	T	E1	T	T	T	N	E1	F1	E1	F2	E1	T	T	T	T
Benzene Thiol(Thiophenol)	N	T	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T
Benzyl Alcohol(1)	E2	F1	F1	F1	E1	T	N	T	T	F1	T	T	T	F2	E2	E2	E2	F2	F1	N	T	T	E2
Benzoic Acid (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	T	D2	D2	E2	E1	E1	E1	E2	E1	F2	E2	E2	F2
Benzoyl Chloride	T	T	1D	3D	F1	T	N	N	T	3D	T	T	T	N	T	N	T	F2	3D	N	T	T	T
Benzyl Chloride(1)	T	E2	3D	3D	E1	T	N	N	T	3D	T	T	T	N	T	N	T	F2	3D	N	N	N	T
Black Liquor (Paper)	E1	E1	E1	E1	F1	E1	D2	E2	E1	D1	C2	C2	C2	E2	D2	D2	D2	D2	D1	F2	T	E2	T
Bleach	3D	3D	3D	3D	3D	N	F2	T	T	E2	N	N	N	N	D2	D2	D2	N	E2	N	N	E2	F2
Boric Acid (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	E2	D2	D2	E2	E1	E1	E1	E2	E1	F2	E2	E2	E2
Bromine, Wet Gas	F1	F1	F1	F1	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	N	N	N	N	E2
Bromine, Dry Gas	E3	E3	E3	E3	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	E3	E3	E3	N	T	N	N	N	E2
Bromine Water - 5%	E1	E1	E1	E1	E1	N	F2	N	N	T	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	T	N	N	N	E2
Butanol Normal	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	3D	3D	E2	E2	E2	E2	E1	E1	E1	E2	3D	F2	F2	F2	E2
Butyl Acetate	N	3D	3D	3D	F1	E2	N	T	E2	E2	T	T	T	N	E2	E2	E2	F2	E2	N	N	N	N
Butyl Acrylate(1)	F2	3D	3D	3D	3D	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	F2	N	N	N	E2
Butyl Amine	N	F2	E2	3D	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T
Butyl Carbitol (1)	3D	F1	F1	F1	E1	E2	T	T	E2	3D	E2	E2	E2	T	F2	F2	F2	F2	3D	N	T	T	E2
Butyl Carbitol Acetate(1)	E2	F1	F1	F1	E1	T	T	N	T	E2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	N	T
Butyl Cellosolve(1)	F1	F1	F1	F1	E1	E2	E2	F2	E2	E2	T	T	T	F2	F1	F1	F1	F2	E2	T	N	N	F2
Butyl Cellosolve Acetate(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	N	F2	F1	F1	F1	F2	E2	T	T	N	T
Butyl Ether(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E2	N	N	E2	F2	T	T	T	F2	E2	E2	E2	E2	F2	T	T	N	T
Butyric Acid - 100%(1)	3D	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	N	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	N	N	T	T	T
Cadmium Plating - Cyanide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	D2	D2	D2	D2	D2	F2	E2	E2	F2
Calcium Bisulfite	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	D2	D2	D2	D2	D2	F2	A2	B2	E2
Calcium Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2		E1	E1	E1	D2	F2	A2	B2	E2
Calcium Hydroxide(2)	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	D2	E1	E1	E1	C2	C2	C2	E1	D2	N	D2	E1	F2	A2	B2	E2
Calcium Hypochlorite - 5%(2)	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	E2	N	T	E2	T	T	T	N	E1	E1	E1	N	N	T	T	E2
Calcium Nitrate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E1	E1	E1	E1	E1	F2	A2	B2	E2
Caprylic Acid (Octanoic Acid)(1)	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	T	N	T	3D	N	N	N	N	F1	F1	F1	N	N	T	T	T
Carbolic Acid (Phenol) - 88%	N	3D	E2	E2	3D	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Carbon Bisulfide (Di) Fumes	F3	F3	F3	F3	F3	N	N	N	N	F3	E3	N	N	N	N	F3	F3	F3	F3	N	N	N	E3
Carbon Tetrachloride	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	D2	F2	E2	F2	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	E2	N	N	N	F2
Castor Oil	E1	E1	E1	E1	E1	F1	F1	D2	F2	F1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F2	T	E2	E2
Cellosolve(1)	E2	F1	E2	E2	E1	E2	E2	E2	F2	E2	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	T	T	T	F2
Cellosolve Acetate(1)	E2	E1	E1	E1	E1	T	T	F2	F2	F2	F1	N	N	N	F2	E2	E2	E2	E2	T	N	T	N
Chloroacetic Acid - 1-20%(1)	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	N	T	T	T
Chloroacetic Acid - 20-50%(1)	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	N	N	N	T
Chloroacetic Acid - 50-100%(1)	N	3D	3D	3D	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T
Chlorine Dioxide Solution	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	E1	E1	E1	N	N	N	T	F2
Chlorine Gas - Dry	D3	D3	C3	C3	D3	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	C3	C3	C3	N	N	N	T	F2
Chlorine Gas - Wet	D3	D3	D3	D3	D3	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	D3	D3	D3	N	N	N	T	F2
Chlorine Water - Saturated	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	N	N	1D	3D	N	N	N	N	E1	E1	E1	N	N	N	T	F2
Chlorobenzene (Mono)(1)	E2	F1	F1	F1	E1	N	N	F2	N	F2	F2	N	N	N	N	F2	T	T	F2	N	N	N	F2
Chlorobutane(1)	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	T	N	3D	E1	T	T	T	T	F1	F1	F1	T	N	T	T	T

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520	
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)				
	0	0	4	4	5	9	506																	
	0	0	0	0	0	5	505U																	
Chloroform	T	N	N	N	3D	T	N	3D	N	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	3D	N	N
Chlorophenol	T	N	N	N	F2	F2	N	3D	N	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	F2	N	N
Chlorosulfonic Acid	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Chlorotoluene(1)	E2	F2	3D	3D	F1	F1	F1	F1	N	N	3D	3D	3D	F1	3D	E1	E1	N	N	N	E1	N	F2	
Chromic Acid - 10%	3D	C1	F1	F1	D1	E2	N	F1	N	N	F1	F1	F1	F1	3D	E1	E1	N	C1	N	D1	N	F2	
Chrome Plating 20-48 oz/gal(2)	E2	E1	E2	E2	3D	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	E2	E2	N	D1	N	T	N	N	
Chromic Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	3D	3D	E1	N	D1	D1	E1	D1	3D	3D	D1	D1	C1	C1	E2	C1	C1	E2	
Citric Acid	C1	C1	C1	C1	C1	F1	F1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	E2	C1	C1	E2	
Copper Plating - Cyanide	E1	E2	E1	E1	E1	C1	C1	C1	T	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	D1	E2	E1	E1	E1	E2	
Copper Plating - Acid	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	T	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	D1	C1	C1	E1	C1	C1	E2	
Corn Oil	C1	C1	C1	C1	C1	F1	E1	E1	F2	A1	C1	C1	C1	E1	E1	A1	D1	C1	C1	A1	A1	A1	D2	
Cottonseed Oil	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	D1	F2	A1	A1	C1	A1	E1	E1	A1	D1	C1	C1	E1	C1	C1	D2	
Cresol (Cresylic Acid)(1)	T	N	N	N	F2	N	N	T	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	T	N	N	
Cresylic Acid(1)	T	N	N	N	F2	N	N	T	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	T	N	N	
Cumene(1)	3D	E1	3D	3D	E1	F1	F1	E1	N	E1	3D	3D	3D	F1	F1	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	F2	
Cyclohexane(1)	F1	D1	E1	E1	D1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E1	E1	F1	F1	D1	D1	E1	D1	T	D1	E1	E2	
Cyclohexanone(1)	3D	T	3D	3D	F1	F1	3D	F1	N	E2	E2	E2	E2	3D	3D	3D	E2	3D	T	N	F1	3D	F2	
Cymene(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	E1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	F1	N	E1	F1	F2	
Dextrose	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	C1	C1	C1	E1	
Dibromopropane Phosphate(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	3D	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	
Dibutyl Phthalate	D1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	C1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	F1	
Dichloro Acetic Acid - 20%(1)	E1	F1	E1	E1	E1	E2	E2	3D	N	E1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	F2	
Diethanolamine(1)	F1	F1	E1	E1	E1	T	N	3D	N	F1	E1	F1	E1	3D	3D	E1	E1	F1	F1	T	E1	E1	F2	
Diethylene Chloroformate(1)	E2	N	E2	E2	E2	T	T	E2	N	N	N	N	N	T	T	T	F2	N	N	N	T	N	T	
Diethylketone - 100%(1)	E2	T	E2	E2	3D	E2	T	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	E2	T	N	F1	N	F2	
Dimethylaminopropylamine	T	N	T	T	3D	N	N	3D	N	N	N	N	N	3D	T	3D	3D	N	N	N	3D	N	N	
Dimethyl Aniline	F1	F1	F1	3D	E1	T	T	3D	N	F1	3D	3D	3D	3D	3D	E1	E1	F1	F1	T	E1	3D	T	
Dimethyl Carbamoyl Chloride(1)	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F2	
Dimethyl Carbonyl Chloride(1)	T	T	T	F2	1D	T	N	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	1D	N	N	
Dimethyl Formamide(1)	F2	N	F2	F2	1D	T	N	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	1D	N	N	
Dimethyl Sulfoxide(1)	3D	T	E2	E2	3D	T	T	T	N	3D	T	N	T	T	T	3D	3D	3D	T	T	T	T	N	
Dinitro Benzene(1)	E2	3D	E2	E2	3D	3D	T	3D	N	E2	E2	E2	E2	3D	3D	F1	F1	T	T	T	F1	T	T	
Dinitro Toluene(1)	E2	3D	E2	E2	3D	3D	T	3D	N	E2	E2	E2	E2	3D	3D	F1	F1	E2	3D	T	F1	T	T	
Dioxin	T	T	T	T	E2	N	N	T	N	T	T	T	T	T	N	E2	F2	T	T	N	E2	T	N	
Dodecyl Alcohol (Lauryl)(1)	D1	E1	D1	D1	C1	E1	E1	E1	F2	D1	D1	D1	D1	E1	E1	C1	C1	D1	E1	F2	C1	D1	E2	
Ethanol						see ethyl alcohol																		
Ethoxy Ethanol(1)	F1	T	T	T	F1	F1	T	F1	N	T	T	T	T	F1	F1	F1	F1	T	T	N	F1	T	F2	
Ethoxylated Nonyl Phenol(1)	T	E1	F2	F2	F1	E1	T	E1	T	T	T	T	T	F1	F1	F1	F1	T	E1	T	F1	T	F2	
Ethyl Acetate	E2	F2	E2	E2	3D	1D	F2	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	3D	N	F2	
Ethyl Acrylate	F2	F2	F2	F2	3D	1D	F2	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	3D	N	T	
Ethyl Alcohol	F1	F1	3D	3D	F1	F1	T	E1	N	F1	3D	3D	3D	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E2	F1	3D	D2	
Ethylamine	T	T	T	T	3D	N	N	3D	N	T	N	T	N	T	T	F2	F2	T	T	T	T	T	N	
Ethyl Bromide	T	N	N	N	T	T	T	T	N	N	N	N	N	T	T	T	T	N	N	N	N	N	N	
Ethyl Chloride	3D	F1	T	T	F1	T	T	3D	N	T	N	T	N	T	T	3D	3D	T	F1	N	F1	T	T	
Ethyl Chloroformate	E2	3D	E2	E2	3D	E2	T	E2	N	E2	E2	E2	E2	T	T	3D	3D	E2	3D	N	3D	E2	F2	
Ethyl Ether	E2	F2	F2	F2	E2	F2	T	E2	N	N	N	N	N	T	T	F2	F2	T	T	N	T	T	F2	

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

Chloroform	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	F2	F2	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Chlorophenol	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	T	N
Chlorosulfonic Acid	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Chlorotoluene(1)	F1	F1	F1	3D	3D	E2	F2	F1	F1	3D	F1	N	N	T	3D	N	N	N	3D	N
Chromic Acid - 10%	E1	E1	E1	F1	F1	3D	D1	E1	D1	3D	F1	F2	F2	F2	3D	E2	N	N	E2	E2
Chrome Plating 20-48 oz/gal(2)	3D	3D	3D	N	N	N	F1	3D	3D	F2	E2	N	N	E2	F2	N	N	N	N	N
Chromic Chloride	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	F1	F1	E2	E1	3D	D2	D2	E2	3D	3D
Citric Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E2	D2	E1	D2	E2	E2	E1	E2
Copper Plating - Cyanide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E1	E1	E1	E1	F1	E1	D2	E1	E2	D2	E2	E1	E2
Copper Plating - Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	D2	D2	F1	E2	E2	N	E2	E2
Corn Oil	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	T	E1	F1	D2	D2	E2	F1	T
Cottonseed Oil	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	C1	E1	E1	E1	T	E1	E1	D2	D2	E2	F1	T
Cresol (Cresylic Acid)(1)	F2	F2	F2	N	N	T	N	F2	3D	F2	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Cresylic Acid(1)	F2	F2	F2	N	N	T	N	F2	3D	F2	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Cumene(1)	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E2	N	E1	F1	T	T	T	T	N
Cyclohexane(1)	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	E1	T	T	F1	F2	D2	E2	3D	T
Cyclohexanone(1)	F1	F1	F1	E2	E2	E2	F2	F1	F1	3D	E2	F2	N	N	3D	N	N	N	F2	N
Cymene(1)	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	E1	T	T	T	3D	T	T	T	3D	T
Dextrose	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Dibromopropane Phosphate(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	3D	T	T	T	3D	T
Dibutyl Phthalate	E1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	T	E1	E1	T	T	T	F1	F1
Dichloro Acetic Acid - 20%(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	3D	E1	E2	N	N	3D	N	N	N	N	N
Diethanolamine(1)	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	3D	F1	F1	T	N	3D	N	N	N	T	T
Diethylene Chloroformate(1)	F2	F2	F2	N	N	F2	N	F2	3D	T	F2	F2	N	T	T	N	N	N	T	N
Diethylketone - 100%(1)	3D	3D	3D	N	N	T	T	3D	F1	3D	3D	N	N	T	3D	N	N	N	T	N
Dimethylaminopropylamine	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Dimethyl Aniline	E1	E1	E1	3D	3D	F1	F1	E1	E1	3D	F1	E2	N	T	3D	N	N	N	T	N
Dimethyl Carbamoyl Chloride(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	3D	F1	T	N	T	E2	N	N	N	E2	E2
Dimethyl Carbonyl Chloride(1)	T	T	T	T		T	T	1D	F1	F1	T	N	N	T	3D	N	N	N	E2	E2
Dimethyl Formamide(1)	F2	F2	F2	N	N	T	N	F2	F1	F2	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Dimethyl Sulfoxide(1)	3D	3D	3D	N	N	E2	T	3D	3D	T	T	N	N	T	T	N	N	N	T	N
Dinitro Benzene(1)	3D	3D	3D	T	T	T	3D	3D	3D	3D	T	T	N	T	T	N	N	N	T	N
Dinitro Toluene(1)	3D	3D	3D	T	T	T	3D	3D	3D	3D	T	T	N	T	T	N	N	N	T	N
Dioxin	F2	F2	F2	T	T	T	T	F2	3D	T	F2	T	N	T	N	N	N	N	T	N
Dodecyl Alcohol (Lauryl)(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E2	T	F1	F1	D2	D2	D2	3D	E2
Ethanol											see Ethyl Alcohol									
Ethoxy Ethanol(1)	F1	F1	F1	T	T	F1	T	F1	E1	3D	F1	T	T	T	F1	T	T	T	F2	T
Ethoxylated Nonyl Phenol(1)	F1	F1	F1	T	T	T	T	F1	F1	F1	F2	T	T	F1	F1	T	T	T	3D	T
Ethyl Acetate	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	3D	3D	T	N	N	D2	3D	F2	E2	F2	F2	F2
Ethyl Acrylate	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	3D	3D	T	N	N	E2	3D	N	N	N	T	T
Ethyl Alcohol	F1	F1	F1	3D	3D	F1	F1	F1	E1	F1	F1	E2	F2	E1	F1	D2	D2	D2	3D	D2
Ethylamine	F2	F2	F2	T	T	T	T	F2	3D	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Ethyl Bromide	T	T	T	N	N	N	N	T	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N
Ethyl Chloride	F1	F1	F1	T	T	3D	F1	F1	F1	T	F2	T	N	T	N	N	N	N	N	N
Ethyl Chloroformate	3D	3D	3D	F2	F2	T	3D	3D	3D	T	F2	F2	N	T	T	N	N	N	T	N
Ethyl Ether	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	F2	N	N	T	T	N	N	N	T	N

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

Chloroform	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	F2
Chlorophenol	N	F2	F2	3D	3D	T	N	N	T	T	T	T	T	N	N	N	N	N	T	N	N	N	T
Chlorosulfonic Acid	N	N	T	T	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Chlorotoluene(1)	E2	F1	F1	F1	E1	T	N	N	3D	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	N	N	T
Chromic Acid - 10%	E2	E1	E1	E1	F1	E2	E2	N	E2	3D	T	E2	E2	N	E2	D1	D2	F2	3D	N	N	E2	T
Chrome Plating 20-48 oz/gal(2)	T	E2	E2	E2	E2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	F1	F2	N	N	N	N	N	T
Chromic Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	3D	E2	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	E2	E2	F2	E2	E2	T
Citric Acid	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	E2	E1	T	E2	E2	E2	E1	E1	E1	E2	E1	F2	D2	D2	F2
Copper Plating - Cyanide	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E2	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	E2	F2
Copper Plating - Acid	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	E2	F1	T	E2	E2	E2	E1	E1	E1	E2	F1	F2	N	D2	T
Corn Oil	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	F1	F1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	F1	T	E2	N	E2
Cottonseed Oil	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	F1	F1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	F1	T	E2	N	E2
Cresol (Cresylic Acid)(1)	N	F2	F2	3D	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Cresylic Acid(1)	N	F2	F2	3D	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Cumene(1)	E1	E2	E1	E1	E1	T	T	T	T	F2	T	T	T	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	N	T
Cyclohexane(1)	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	T	3D	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E2	D2	N	E2	N	F2
Cyclohexanone(1)	3D	3D	3D	3D	E1	F2	N	N	F2	3D	T	T	T	N	F2	F2	F2	F2	3D	N	N	N	N
Dymene(1)	E2	E1	E1	E1	E1	E2	T	T	3D	F1	T	T	T	F2	E2	E2	E2	F2	F1	F2	T	N	T
Dextrose	E1	E1	E1	E1	E1	C2	D2	E2	E1	E1	D2	C2	C2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	A2	B2	E2
Dibromopropane Phosphate(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	F2	3D	F1	E2	E2	E2	E2	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	T	T
Dibutyl Phthalate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	F2	F1	E1	E2	E2	E2	E2	F1	F1	F1	F1	E1	F2	T	T	F2
Dichloro Acetic Acid - 20%(1)	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	T	N	N	N	N	E1	E1	E1	F2	T	N	T	T	T
Diethanolamine(1)	F1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	T	F2	N	N	N	N	F1	F1	F1	F2	F2	N	T	T	T
Diethylene Chloroformate(1)	F2	E2	E2	E2	T	E2	N	N	T	T	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	T	N	T	T	T
Diethylketone - 100%(1)	E2	3D	E2	E2	3D	T	N	N	T	E2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	N	N
Dimethylaminopropylamine	T	3D	3D	3D	F1	N	N	N	N	T	N	N	N	N	T	T	T	N	T	N	N	N	T
Dimethyl Aniline	F1	E1	E1	E1	E1	T	N	N	T	T	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	T	N	T	N	T
Dimethyl Carbamoyl Chloride(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	N	E2	F1	T	T	T	T	E2	E2	E2	F2	F1	N	T	T	T
Dimethyl Carbonyl Chloride(1)	T	F1	F1		F1	T	N	N	E2	E2	T	T	T	T	E2		E2	F2	E2	N	T	T	T
Dimethyl Formamide(1)	N	F2	F2	3D	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	T	T	N	F2	N	N	N	T
Dimethyl Sulfoxide(1)	E2	3D	3D	3D	3D	T	N	N	T	T	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	T	N	N	N	T
Dinitro Benzene(1)	T	3D	3D	3D	3D	T	N	N	T	T	T	T	T	N	T	T	T	T	T	N	T	T	T
Dinitro Toluene(1)	T	3D	3D	3D	3D	T	N	N	T	T	T	T	T	N	T	T	T	T	T	N	T	T	T
Dioxin	T	F2	F2	T	3D	T	N	N	T	T	N	N	N	N	T	T	T	N	T	N	T	T	T
Dodecyl Alcohol (Lauryl)(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	F2	3D	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2
Ethanol						see Ethyl Alcohol																	
Ethoxy Ethanol(1)	T	F1	F1	F1	E1	F2	T	T	F2	3D	F2	F2	F2	T	E2	E2	E2	F2	3D	T	T	T	T
Ethoxylated Nonyl Phenol(1)	T	F1	F1	F1	E1	T	T	T	3D	3D	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	3D	T	T	T	T
Ethyl Acetate	E2	3D	3D	3D	3D	F2	F2	T	F2	E2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	N	N
Ethyl Acrylate	F2	3D	3D	3D	3D	T	N	N	T	F2	N	N	N	T	T	T	T	T	F2	N	N	N	N
Ethyl Alcohol	3D	F1	F1	F1	E1	D2	D2	F2	3E	E2	E2	E2	E2	F2	D2	D2	D2	D2	E2	F2	F2	F2	E2
Ethylamine	T	F2	F2	3D	3D	N	N	N	N	T	N	N	N	N	T	T	T	N	T	N	N	N	T
Ethyl Bromide	N	T	T	T	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	T
Ethyl Chloride	T	3D	3D	3D	T	T	N	N	N	T	T	T	T	N	T	F2	T	T	T	N	N	N	T
Ethyl Chloroformate	E2	3D	3D	3D	3D	T	N	N	T	E2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	E2	N	T	T	T
Ethyl Ether	F2	E2	F2	3D	3D	E2	N	N	T	T	N	N	N	N	F2	T	T	F2	T	N	T	N	T

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)			
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D		F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	U	D	I	U	I	U						
	i	i	i	u	i	o	o	o	o	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	o	k	k	F	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	r	r	r	L	r	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	A
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	R
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	g	g	g	g	g	R
Ethyl Hexyl Acrylate	F2	T	T	T	E2	E2	T	E2	N	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	N	T	T	T
Ethylene Dichloride	E2	E2	E2	E2	3D	1D	F2	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	1D	1D	N	N	N	3D	N	F2
Ethylene Glycol	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	A1	A1	C1	A1	D1	E1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	D2
Ethylene Oxide (Dilute)	F1	T	T	T	F1	E2	N	E2	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	T	N	F2
Ethyl Sulfate(1)	T	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	T	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	N	F1	F1	E2
Ferric Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E1
Ferric Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E1
Fertilizer - Dry	E1	F1	C1	C1	E1	C1	C1	C1	F2	E1	C1	C1	C1	C1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2
Fertilizer - Liquid	T	T	T	E1	F1	F1	T	D1	T	T	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	T	T	T	T	T	F2
Fluoboric Acid (2)	E1	F1	C1	C1	C1	3D	T	F1	T	N	N	N	N	F1	F1	N	N	E1	F1	N	C1	C1	F2
Fluosilicic Acid - 25%(2)	F1	E1	F1	F1	F1	F2	T	T	T	N	N	N	N	N	T	N	N	F1	E1	T	F1	F1	F2
Formaldehyde	D1	D1	D1	E1	D1	F1	F1	E1	N	D1	E1	E1	E1	F1	F1	D1	D1	D1	D1	D2	D1	E1	D2
Formic Acid - 50%	F1	F1	E1	E1	E1	N	N	3D	N	F1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	F1	F1	N	E1	E1	N
Furfural to 10%	F1	T	F1	F1	F1	T	T	T	N	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	T
Furfuryl Alcohol	E2	F1	E2	E2	F1	F1	F1	F1	N	T	N	T	N	3D	3D	F1	F1	T	F1	T	F1	T	E2
Gasoline																							
Aviation	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	F2	B1	B1	C1	B1	C1	D1	B1	B1	B1	B1	D1	B1	B1	F1
Diesel	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	F2	B1	B1	C1	B1	C1	D1	B1	B1	B1	B1	D1	B1	B1	F1
Gasohol (10% Ethanol)	F1	T	F1	F1	E1	T	T	F1	N	T	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	T	T	N	E1	F1	F2
Jet Fuel	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	F2	B1	B1	C1	B1	C1	D1	B1	B1	B1	B1	D1	B1	B1	F1
Premium Unleaded	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	N	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	D1	C1	C1	F1	C1	C1	E2
Unleaded	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	N	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	D1	C1	C1	F1	C1	C1	E2
Glucose	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	D1	D1	B1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E1
Glycerine	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	A1	C1	A1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E1
Glycolic Acid to 70% (Hydroxyacetic Acid)	F1	F1	F1	F1	F1	F2	N	F1	N	F1	F1	F1	F1	3D	3D	E1	E1	F1	F1	N	E1	F1	N
Gold Plating (Cyanide)	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	D1	E2	F1	F1	F1	F1	D1	D1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	E2
Grape Juice	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E1
Green Liquor (Paper Ind)	D1	N	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	N	E1	D1	D1	E2
Heptane	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	D1	E2
Hexane	E1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E2	E1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	E1	D1	E1	D1	D1	E2
Hydrazine - 35%	T	N	T	T	3D	3D	T	3D	N	T	N	T	N	T	F2	3D	3D	T	N	T	3D	N	F2
Hydrazine Hydrate	T	N	T	T	3D	3D	T	3D	N	T	T	T	T	T	F2	3D	3D	T	N	T	T	T	F2
Hydriodic Acid - 20%	D1	T	D1	D1	D1	T	T	F1	N	D1	D1	D1	D1	F1	F1	D1	D1	D1	T	T	D1	D1	T
Hydrobromic Acid - 20%	D1	D1	D1	D1	D1	T	T	F1	N	D1	D1	E1	D1	F1	F1	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	T
Hydrobromic Acid - 48%	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	3D	N	E1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	E1	E1	N	E1	E1	N
Hydrochloric Acid - 10%	C1	C1	C1	C1	C1	F1	F1	E1	F2	A1	B1	C1	B1	E1	F1	A1	B1	C1	C1	F2	C1	C1	F2
Hydrochloric Acid - 20%	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E2	F1	N	D1	D1	D1	D1	F1	F1	D1	D1	D1	D1	E2	D1	D1	F2
Hydrochloric Acid - 37%	3D	3D	3D	3D	3D	F2	N	3D	N	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	E2	E2	N	E1	F1	F2
Hydrofluoric Acid - 1-10%(2)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	E2	E2	E2	E2	F2	3D	E2	E2	F1	F1	F2	F1	F1	F2
Hydrofluoric Acid - 10-20%(2)	F1	F1	F1	F1	F1	F2	F2	T	N	F2	F2	F2	F2	N	T	F2	F2	E2	E2	N	E2	E2	N
Hydrofluoric Acid - 21 - 48%(2)	3D	3D	3D	3D	3D	N	N	T	N	N	N	N	N	N	T	N	N	E2	E2	N	E2	E2	N
Hydrofluoric Acid - 70%	T	T	N	N	3D	N	N	T	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	T	T	N	T	T	N
Hydrofluosilicic Acid 10%(2)	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	D1	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	C1	C1	F2	C1	C1	F2
Hydrofluosilicic Acid - 35%(2)	F1	E1	F1	F1	F1	E2	E2	E2	N	F2	F2	F2	F2	F2	3D	F2	F2	F1	E1	T	E1	E1	F2
Hydrogen Peroxide - 30%	D1	D1	D1	D1	D1	T	T	3D	N	D1	D1	D1	D1	E2	E2	D1	D1	D1	D1	F2	D1	D1	E2
Hydrogen Sulfide Gas	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	E3	T	A1	A1	D1	A1	E3	E3	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E2

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e					
Ethyl Hexyl Acrylate	F2	F2	F2	T	T	T	T	F2	3D	F2	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Ethylene Dichloride	1D	1D	1D	N	N	T	T	1D	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Ethylene Glycol	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Ethylene Oxide (Dilute)	F2	F2	F2	N	N	F2	T	F2	F1	T	T	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Ethyl Sulfate(1)	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	T	T	T	T	T
Ferric Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Ferric Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	E2	E1	E1
Fertilizer - Dry	E1	E1	E1	D1	D1	E1	F1	E1	E1	D1	E3	E3	D3	C3	E1	E3	D3	D3	E1	E2
Fertilizer - Liquid	F1	F1	F1	E1	E1	T	T	F1	T	E1	T	T	T	E1	E1	D2	D2	D2	F1	T
Fluoboric Acid (2)	D1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	F1	D2	F2	T	T	3D	T	T	T	3D	T
Fluosilicic Acid - 25%(2)	F1	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	F1	T	N	N	N	T	T	N	N	N	F2	T
Formaldehyde	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	F1	E1	F1	E2	E1	F1	E2	E2	E2	3D	E2
Formic Acid - 50%	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F2	E1	T	N	T	F2	N	N	N	N	N
Furfural to 10%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	T	F1	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Furfuryl Alcohol	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F1	E1	3D	3D	T	N	T	3D	T	T	T	E2	T
Gasoline																				
Aviation	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	F1	D1	D1	E2	D2	D2	E1	F1
Diesel	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	F1	D1	D1	E2	D2	D2	E1	F1
Gasohol (10% Ethanol)	F1	F1	F1	T	T	F2	T	F1	D1	E1	F1	N	N	F2	F1	E2	E2	E2	E2	T
Jet Fuel	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	F1	D1	E1	E2	D2	D2	E1	F1
Premium Unleaded	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E2	E1	F1	E2	F2	F2	E2	E2
Unleaded	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E2	F2	F2	F1	F1
Glucose	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Glycerine	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Glycolic Acid to 70% (Hydroxyacetic Acid)	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	3D	F1	E2	N	T	3D	N	N	N	T	N
Gold Plating (Cyanide)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	E2	E2	E1	E1	T	T	T	F1	E2
Grape Juice	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Green Liquor (Paper Ind)	E1	F1	E1	E1	E1	E1	N	F1	F1	E1	E2	E2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	F1	F1
Heptane	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E2	D2	E2	E1	E1
Hexane	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	E1	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Hydrazine - 35%	3D	3D	3D	T	T	T	T	3D	3D	3D	F2	T	T	T	F2	N	N	N	T	T
Hydrazine Hydrate	3D	3D	3D	T	T	T	T	3D	3D	3D	F2	T	N	T	F2	N	N	N	T	N
Hydriodic Acid - 20%	D1	D1	E1	E1	E1	E1	T	D1	E1	3D	E1	N	N	T	F2	T	T	T	T	N
Hydrobromic Acid - 20%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	3D	F1	F1	N	T	3D	T	T	T	T	N
Hydrobromic Acid - 48%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	3D	F1	F1	N	N	3D	N	N	N	N	N
Hydrochloric Acid - 10%	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	F1	E1	D2	E2	D2	F1	D2	E2	F2	3D	3D
Hydrochloric Acid - 20%	F1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	3D	D2	E2	F2	F2	3D	N	N	N	1D	E2
Hydrochloric Acid - 37%	3D	3D	3D	3D	3D	3D	F2	3D	3D	3D	F2	F2	N	N	3D	N	N	N	F2	N
Hydrofluoric Acid - 1-10%(2)	F1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F1	3D	E2	N	E2	T	3D	N	N	N	3D	F2
Hydrofluoric Acid - 10-20%(2)	3D	N	E2	E2	E2	E2	E2	N	F2	T	E2	N	N	T	T	N	N	N	N	N
Hydrofluoric Acid - 21 - 48%(2)	3D	N	N	N	N	N	N	N	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Hydrofluoric Acid - 70%	3D	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	3D	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Hydrofluosilicic Acid 10%(2)	D1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F2	F2	D2	F1	D2	F2	F2	F1	F2
Hydrofluosilicic Acid - 35%(2)	F1	N	F2	F2	F2	F2	F1	N	F1	3D	E2	T	T	T	3D	F2	N	N	F2	T
Hydrogen Peroxide - 30%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	F1	F1	E2	D2	T	E2	E2	F2	T	E2
Hydrogen Sulfide Gas	C1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F3	E2	E2	E2	E2

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	C	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	d	a					e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	h	x					i	i	i	i
	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	e	e	G	G	G	G	l	l	l	l
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	c	c	c	c
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o	o
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	t	t	t	t
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t	e	e	e	e
Ethyl Hexyl Acrylate	T	E2	F2	3D	3D	T	T	N	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	N	T	N	T
Ethylene Dichloride	E2	3D	F2	3D	3D	N	N	N	N	T	N	N	N	N	T	T	T	F2	T	N	N	N	T
Ethylene Glycol	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	B2	E2
Ethylene Oxide (Dilute)	T	F2	F2	3D	3D	E2	N	N	N	E2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	E2	N	T	T	T
Ethyl Sulfate(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	T	T	E2	T	T	T	T	E2	E2	E2	E2	E2	N	T	T	T
Ferric Chloride	E1	E1	D1	D1	E1	A2	F2	F2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	A2	B2	E2
Ferric Sulfate	E1	E1	D1	D1	E1	A2	E2	F2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	A2	B2	E2
Fertilizer - Dry	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E1	D2	E2	E2	E2	E2	D2	D2	D2	D2	D2	F2	T	T	T
Fertilizer - Liquid	T	T	T	T	T	T	D2	T	T	E2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	E2	T	T	T	T
Fluoboric Acid (2)	E2	E2	E1	E1	E1	T	T	T	3D	F2	N	N	N	T	E2	E2	E2	F2	F2	T	T	T	T
Fluosilicic Acid - 25%(2)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	N	T	T	N	E2	E2	T	F2	F2	F2	F2	T	N	F2	D2	D2
Formaldehyde	E1	E1	E1	E1	E1	A2	E2	F2	E2	3D	E2	E2	E2	T	D2	D2	D2	D2	3D	T	E2	E2	E2
Formic Acid	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	F2	N	N	N	F2
Furfural to 10%	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	E2	E2	E2	T	T	T	T	T	F2
Furfuryl Alcohol	T	3D	3D	3D	F1	E2	T	N	E2	F1	E2	E2	E2	T	E2	E2	E2	E2	F1	N	T	T	E2
Gasoline																							
Aviation	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	E1	E1	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	F2
Diesel	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	E1	E1	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F2	F2
Gasohol (10% Ethanol)	F1	E1	F1	F1	E1	E2	E2	F2	E2	F1	E2	E2	E2	F2	F1	F1	F1	F2	F1	F2	F2	N	F2
Jet Fuel	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	E1	E1	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F2	F2	N	F2
Premium Unleaded	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	T	E2	F1	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	E2	F1	F2	F2	N	F2
Unleaded	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	F1	F1	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	E2	F1	F2	F2	N	F2
Glucose	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	A2	B2	E2
Glycerine	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	D2	D2	E2
Glycolic Acid to 70% (Hydroxyacetic Acid)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	N	T	T	N	N	N	T	E2	E2	E2	N	T	N	T	T	T
Gold Plating (Cyanide)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	E2	F1	F1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F1	T	E2	E2	T
Grape Juice	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	A2	B2	E2
Green Liquor (Paper Ind)	F1	F1	E1	E1	F1	F1	E2	E2	F1	E1	F2	D2	D2	E2	E2	N	E2	E2	E1	E2	T	B2	T
Heptane	E1	E1	D1	D1	E1	E1	E2	F2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	F2	N	T
Hexane	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	F2	N	E2
Hydrazine - 35%	F2	F2	3D	3D	3D	N	N	N	T	F2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	T	T
Hydrazine Hydrate	F2	F2	3D	3D	3D	T	N	N	T	F2	N	N	N	T	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	T	T
Hydriodic Acid - 20%	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	N	T	F2	N	N	N	T	E2	E2	E2	T	F2	N	T	E2	T
Hydrobromic Acid - 20%	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	N	T	F2	N	N	N	T	F2	F2	F2	T	F2	N	N	T	T
Hydrobromic Acid - 48%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	F2	N	N	T	T
Hydrochloric Acid - 10%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	3D	E1	N	E2	E2	E2	D2	D2	D2	F2	E1	F2	E2	E2	E2
Hydrochloric Acid - 20%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	N	N	1D	3D	N	F2	F2	F2	E2	E2	E2	F2	3D	N	N	E2	E2
Hydrochloric Acid - 37%	E2	E2	3D	3D	E2	F2	N	N	F2	F2	N	N	N	N	E2	F2	F2	F2	F2	N	N	N	E2
Hydrofluoric Acid - 1-10%(2)	E2	E2	F1	F1	E2	F2	N	F2	3D	E2	N	N	N	T	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	E2	E2
Hydrofluoric Acid - 10-20%(2)	F2	F2	3D	3D	F2	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	F2	N	N	T	E2
Hydrofluoric Acid - 21 - 48%(2)	N	N	3D	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	T
Hydrofluoric Acid - 70%	F2	F2	3D	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	T	T	T	N	T	N	N	N	T
Hydrofluosilicic Acid 10%(2)	F1	F1	F1	F1	E1	E2	E2	F2	F1	F1	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	F1	F2	T	E2	E2
Hydrofluosilicic Acid - 35%(2)	E2	E2	3D	3D	F1	F2	F2	N	F2	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	E2	E2
Hydrogen Peroxide - 30%	E1	E1	E1	E1	F1	E2	E2	F2	T	3D	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	E2	3D	T	E2	T	E2
Hydrogen Sulfide Gas	D2	D2	D2	D2	D2	D2	F3	F3	E2	E2	F3	F3	F3	F3	D2	D2	D2	E2	E2	T	E3	E3	E3

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)			
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D		F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	U	D	I	U	I	U						
	i	i	i	u	i	o	o	o	C	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	I	k	k	F	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	r	r	r	L	r	I	I	I	L	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	A
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	R
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Hydrogen Sulfide - Wet	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	C1	T	A1	A1	D1	A1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E2
Hypo (Photographic Solution, Sodium Thiosulfate)	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	B1	B1	D1	B1	C1	D1	B1	B1	C1	E1	D1	C1	C1	E2
Hypochlorous Acid	3D	3D	3D	3D	3D	N	N	F2	N	N	T	T	T	F2	F2	3D	3D	N	N	N	T	T	N
Iodine, Crystals & Vapor	D1	D1	D1	D1	D1	T	T	E2	N	D1	D1	D1	D1	E2	E2	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	F2
Isocetylthioglycolate(1)	F1	E1	F1	F1	F1	T	T	T	T	E1	E1	E1	E1	T	T	E1	F1	E1	E1	T	E1	E1	T
Isophorone(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F2	F1	F1	F2
Isopropyl Acetate	E2	E2	E2	E2	3D	E2	T	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	T	N	F1	N	F2
Isopropyl Alcohol	E1	F1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	N	E1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	F1	3D	E1	E1	E2
Isopropyl Ether	F2	F2	F2	N	F2	F1	T	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	T	T	N	T	N	T	N	N
Jet Fuel JP-4	C1	D1	C1	D1	D1	C1	D1	D1	E2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	D1	E2
Kerosene	C1	C1	C1	C1	B1	C1	C1	C1	E2	B1	B1	C1	B1	D1	D1	B1	B1	C1	C1	F1	B1	C1	D2
Ketchup	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Lactic Acid 1-20%	C1	C1	C1	C1	C1	T	T	3D	T	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	F2
Lactic Acid Concentrated	C1	C1	C1	C1	C1	F2	N	3D	N	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	N
Lard	C1	C1	C1	C1	C1	F1	F1	F1	N	B1	B1	C1	B1	D1	D1	B1	B1	C1	C1	F1	C1	C1	E2
Lauric Acid	C1	C1	C1	C1	C1	3D	3D	3D	T	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Lead Acetate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	A1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Lecithin(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2
Levulinic Acid (Saturated)	C1	C1	C1	C1	C1	F1	F1	E1	T	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	F2
Linseed Oil	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	E1	F2	A1	A1	C1	A1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	E2
Lithium Hydroxide - 10%(2)	E1	N	E1	E1	E1	C1	C1	C1	F2	N	N	N	N	E1	E1	N	N	E1	N	E1	E1	E1	D2
Lithium Hydroxide (Saturated)(2)	D1	N	D1	D1	E1	C1	C1	C1	F2	N	N	N	N	E1	E1	N	N	D1	N	E1	D1	D1	D2
Maleic Acid	C1	C1	C1	C1	C1	N	N	3D	N	A1	B1	C1	B1	N	T	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	N
Malic Acid(1)	D1	E1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F2	D1	D1	D1	D1	3D	3D	D1	D1	D1	E1	T	D1	D1	D2
Mercury and Salts	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	A1	B1	C1	B1	D1	E1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Methanol 100%	3D	3D	3D	3D	3D	3D	E2	3D	N	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	3D	F2	F1	3D	F2
Methyl Acetate	E2	E2	E2	E2	3D	E2	N	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	T	N	F2
Methylamyl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	T	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F2
Methylene Chloride	N	N	N	N	3D	F2	N	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	1D	1D	N	N	N	F2	N	N
Methyl Chloride	N	N	N	N	F2	N	N	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	F2	N	N
Methyl-Ethyl Ketone	F2	F2	F2	F2	3D	E2	F2	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	3D	N	F2
Methyl Oleate(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	T	F1	T	F1	F1	F1	F1	3D	3D	E1	E1	F1	F1	T	E1	F1	F2
Methyl Isobutyl Ketone(1)	E2	F2	3D	3D	F1	F1	F1	F1	T	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	N	N	N	F1	N	E2
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)	E2	T	E2	E2	3D	E2	T	3D	N	T	T	N	T	T	T	3D	3D	T	N	N	T	N	F2
Milk - Fresh & Sour	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	A1	E1	E1	A1	D1	C1	C1	D1	C1	C1	E2
Molasses	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	A1	A1	C1	A1	E1	E1	A1	D1	C1	C1	D1	C1	C1	C2
Muriatic Acid						see Hydrochloric Acid																	
Naphtha - Aliphatic	D1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	F2	D1	C1	D1	C1	E1	E1	B1	B1	D1	C1	D1	C1	C1	E2
Naptha, Aromatic (Coal Tar)	F1	E1	T	T	E1	F1	F1	E1	F2	T	T	T	T	F1	F1	E1	E1	T	E1	T	E1	T	E2
Naphthalene (In Benzene)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	E1	F2	E1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	N	F1	T	E1	N	F2
Naphthenic Acid(1)	F1	T	F1	F1	E1	F1	E1	E1	T	T	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	T	T	T	E1	T	F2
Nickel Plating, Bright(3)	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	T	B1	B1	C1	B1	3D	3D	C1	C1	C1	C1	D2	C1	C1	D2
Nitric Acid - 5%	D1	C1	D1	D1	C1	3D	3D	3D	T	C1	D1	D1	D1	3D	3D	C1	C1	C1	C1	N	C1	D1	F2
Nitric Acid - 10%	D1	C1	D1	D1	C1	F2	F2	3D	N	D1	D1	D1	D1	3D	F2	D1	D1	D1	C1	N	D1	D1	N
Nitric Acid - 25%	F1	D1	F1	F1	E1	N	N	N	N	F1	F1	F1	F1	N	N	E1	E1	F1	D1	N	D1	F1	N
Nitric Acid - 40%	F1	E1	N	E2	F1	N	N	N	N	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	F1	E1	N	F1	E2	N

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e					
Hydrogen Sulfide - Wet	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	C2	E1	E2	F2	F2	E1	E2
Hypo (Photographic Solution)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Hypochlorous Acid	3D	3D	3D	3D	3D	N	3D	3D	3D	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N
Iodine, Crystals & Vapor	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	T	E1	E1	T	T	T	T	T	T	T	T
Isocetylthioglycolate(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	T	F1	F1	T	T	T	T	T	T	T	T
Isophorone(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	T	T	T	3D	T
Isopropyl Acetate	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	F1	F1	E2	F2	N	T	F1	N	N	N	F2	N
Isopropyl Alcohol	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	D1	F1	D2	D2	E2	3D	E2
Isopropyl Ether	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	F1	F2	T	N	T	T	N	N	N	F2	N
Jet Fuel JP-4	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E2	D2	E2	E1	E1
Kerosene	C1	C1	C1	D1	D1	D1	D1	C1	C1	E1	E1	E1	F1	D1	E1	E2	D2	F1	E1	E1
Ketchup	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Lactic Acid 1-20%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	T	C2	3D	D2	E2	E2	1D	T
Lactic Acid Concentrated	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	N	N	3D	N	N	N	N	N
Lard	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	E2	F1	F1	D2	E2	E2	F1	E2
Lauric Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	N	T	3D	T	T	T	1D	N
Lead Acetate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Lecithin(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	F1	F1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	F1
Levulinic Acid (Saturated)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	T	T	F1	E2	F2	F2	F1	T
Linseed Oil	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E2	E2	E2	F1	T
Lithium Hydroxide - 10%(2)	E1	N	E2	E2	3D	E2	N	N	F2	E1	N	N	F1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	F1
Lithium Hydroxide (Saturated)(2)	E1	N	E2	E2	3D	E2	N	N	F2	E1	N	N	F1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	F1
Maleic Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	E1	E1	N	N	T	N	N	N	N	N
Malic Acid(1)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	D1	E1	E1	E1	T	T	F1	T	T	T	3D	T
Mercury and Salts	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1
Methanol 100%	3D	3D	3D	F2	F2	3D	3D	3D	3D	3D	F2	F2	F2	D2	3D	E2	D2	D2	1D	F2
Methyl Acetate	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	3D	3D	F2	N	N	T	3D	N	N	N	F2	N
Methylamyl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	3D	T	T	F1	T	T	T	1D	T
Methylene Chloride	1D	1D	1D	N	N	N	N	1D	3D	F2	1D	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Methyl Chloride	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	T	F2	F2	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Methyl-Ethyl Ketone	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	F1	3D	F2	N	N	D2	3D	E2	N	N	F2	F2
Methyl Oleate(1)	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	3D	E1	F1	T	T	3D	T	T	T	1D	T
Methyl Isobutyl Ketone(1)	F1	F1	F1	F2	F2	T	F2	F1	F1	F1	F1	N	N	F1	3D	E2	E2	E2	E2	N
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)	3D	3D	3D	N	N	T	N	3D	F1	T	T	N	N	T	T	N	N	N	T	N
Milk - Fresh & Sour	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	E1
Molasses	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E2	D2	E1	E1	E1
Muriatic Acid											see Hydrochloric Acid									
Naphtha - Aliphatic	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E2	F2	E1	E1	E1
Naptha, Aromatic (Coal Tar)	E1	E1	E1	T	T	E1	E1	E1	D1	F1	E1	T	T	E1	F1	D2	E2	E2	3D	T
Naphthalene (In Benzene)	E1	E1	E1	N	N	E1	F1	E1	D1	F1	E1	F2	F2	T	3D	N	N	N	3D	F2
Naphthenic Acid(1)	E1	E1	E1	T	T	E1	T	E1	D1	F1	E1	E2	T	T	3D	T	T	T	3D	T
Nickel Plating, Bright(4)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	F2	T	3D	T	T	T	F2	F2
Nitric Acid - 5%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	3D	E1	E2	F2	E2	3D	D2	F2	F2	F2	F2
Nitric Acid - 10%	D1	D1	D1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	3D	E1	E2	N	E2	F2	F2	N	N	N	N
Nitric Acid - 25%	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1	E1	N	F1	F2	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitric Acid - 40%	3D	3D	3D	N	N	3D	F1	3D	3D	N	E2	N	N	N	N	N	N	N	N	N

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	C	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	d	a					e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	h	x					i	i	i	i
	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	e	e	G	G	G	G	c	c	c	c
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	o	o	o	o
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	t	t	t	t
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	e	e	e	e
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t				
Hydrogen Sulfide - Wet	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	F2	D2	D2	D2	E2	E1	T	F2	F2	E2
Hypo (Photographic Solution)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	E2	C2	D2	D2
Hypochlorous Acid	3D	3D	3D	3D	3D	N	T	N	N	T	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	T	N	N	N	T
Iodine, Crystals & Vapor	E1	E1	E1	E1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	T	T	T	T	T
Isooctylthioglycolate(1)	F1	F1	F1	F1	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Isophorone(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F2	T	T	3D	F1	F2	F2	F2	F2	F1	F1	F1	F2	F1	T	T	T	T
Isopropyl Acetate	E2	E2	E2	3D	F1	E2	N	T	E2	E2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	E2	N	N	N	N
Isopropyl Alcohol	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	E2	3D	F1	D2	D2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	F1	E2	E2	E2	E2
Isopropyl Ether	F1	F1	F1	F1	F1	F2	N	T	F2	F1	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Jet Fuel JP-4	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	D2	D2	D2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	D2	E2	E2	N	E2
Kerosene	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	E2	N	E2
Ketchup	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	D2	D2	E2
Lactic Acid 1-20%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	T	1D	3D	N	T	T	F2	E2	E2	E2	F2	3D	T	T	F2	E2
Lactic Acid Concentrated	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	F2	N	N	T	E2
Lard	E1	E1	E1	E1	F1	E2	D2	E2	F1	E2	E2	E2	E2	E2	D2	D2	D2	E2	E2	T	T	N	E2
Lauric Acid	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	N	1D	T	N	N	N	N	E2	E2	E2	F2	T	N	T	N	T
Lead Acetate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	F1	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	E2	E2	T
Lecithin(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	F2	E1	F2	D2	D2	F2
Levulinic Acid (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	T	F1	F1	T	T	T	F2	D2	D2	D2	F2	F1	F2	E2	E2	F2
Linseed Oil	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	F1	F1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F1	F2	T	N	E2
Lithium Hydroxide - 10%(2)	E1	E1	F1	F1	F1	E1	E2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	N	E2	D2	E1	F2	F2	F2	F2
Lithium Hydroxide (Saturated)(2)	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	E2	N	E2	D2	E1	F2	E2	E2	E2
Maleic Acid	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	T	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	T	N	T	T	T
Malic Acid(1)	E1	E1	E1	E1	E1	D2	T	F2	3D	3D	T	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	3D	T	E2	E2	F2
Mercury and Salts	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	D2	D2	E2
Methanol 100%	E2	3D	3D	3D	3D	F2	F2	F2	F2	3D	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	3D	F2	E2	E2	F2
Methyl Acetate	E2	3D	3D	3D	3D	F2	N	T	F2	E2	E2	E2	E2	F2	F2	F2	F2	F2	E2	F2	N	N	N
Methylamyl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F2	T	T	1D	3D	T	T	T	F2	F2	F2	F2	F2	3D	T	F2	F2	F2
Methylene Chloride	N	F2	F2	3D	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	F2
Methyl Chloride	F2	F2	F2	3D	E2	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	T
Methyl-Ethyl Ketone	F2	E2	3D	3D	F1	F2	E2	T	F2	F2	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	F2	T	N	N	N
Methyl Oleate(1)	F1	E1	F1	F1	F1	E2	T	T	1D	3D	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	3D	T	T	N	T
Methyl Isobutyl Ketone(1)	E2	F1	F1	F1	E1	E2	E2	N	E2	3D	N	N	N	F2	E2	E2	E2	E2	3D	N	N	N	N
Methyl Tertiary Butyl Ether (MTBE)	E2	3D	E2	3D	F1	N	N	N	T	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	N	T
Milk - Fresh & Sour	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	E2	E2
Molasses	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	C2	C2	C2	C2	E1	E2	C2	C2	E2
Muriatic Acid						see Hydrochloric Acid																	
Naphtha - Aliphatic	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	E2	E1	F2	F2	N	E2
Naptha, Aromatic (Coal Tar)	T	E1	E1	E1	E1	E2	D2	T	3D	3D	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	3D	F2	F2	N	E2
Naphthalene (In Benzene)	F1	E1	E1	E1	E1	E2	N	T	3D	3D	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	3D	T	N	N	F2
Naphthenic Acid(1)	F1	E1	E1	E1	E1	F2	T	T	3D	F1	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	N	T
Nickel Plating, Bright(3)	E1	E1	E1	E1	E1	E2	T	F2	F2	3D	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	D2	3D	T	F2	A2	T
Nitric Acid - 5%	E1	E1	E1	E1	E1	F2	D2	T	F2	3D	N	F2	F2	F2	D2	C2	D2	F2	3D	N	N	E2	F2
Nitric Acid - 10%	E1	E1	E1	E1	E1	N	D2	N	N	F2	N	N	N	N	D2	C2	D2	N	F2	N	N	E2	F2
Nitric Acid - 25%	F1	E1	F1	F1	E1	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	D2	F2	N	N	N	N	T	F2
Nitric Acid - 40%	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T	E2	T	N	N	N	N	T	F2

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)			
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D		F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	U	D	I	U	I	U						
	i	i	i	u	i	o	o	o	o	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	o	k	k	F	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	r	r	r	L	r	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	g	g	g	g	g	A
																							R
Nitric Acid - 60%	E2	3D	N	N	E2	N	N	N	N	E2	N	N	N	N	N	F2	F2	E2	3D	N	3D	N	N
Nitric Acid - 70%	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitric Acid - >90% (Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitritoltriethanol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F2	F1	F1	F2
Nitrobenzene	3D	T	3D	3D	F1	F2	T	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	F1	F1	N	T	N	F1	N	F2
Nitromethane	3D	3D	T	T	3D	F2	T	F2	N	3D	T	T	T	F2	T	T	T	3D	N	T	3D	T	F2
Octanoic Acid					see Caprylic Acid																		
Octanol(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	F1	T	E1	F1	F2
Oils																							
Fuel	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	D2	B1	B1	C1	B1	E1	E1	B1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	D2
Sour Crude Petroleum	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	D2	A1	A1	C1	A1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	D2
Animal	C1	C1	C1	C1	C1	T	T	F1	E2	C1	C1	C1	C1	F1	F1	B1	B1	C1	C1	T	C1	C1	D2
Mineral	B1	B1	B1	B1	B1	C1	C1	C1	E2	B1	B1	C1	B1	E1	E1	B1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	D2
Vegetable	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	E1	E2	B1	B1	C1	B1	F1	F1	B1	B1	C1	C1	T	C1	C1	D2
Oleic Acid	C1	C1	C1	C1	C1	N	N	3D	T	A1	A1	C1	A1	F2	F2	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	N
Oleum (Sulfuric Acid - Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	3D	N	N	N	N	N	F2	F2	N	N	N	N	N	N	N	N
Oxalic Acid (Saturated)	C1	C1	E1	E1	E1	1D	T	3D	N	E1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	C1	C1	T	E1	E1	N
PCB (Polychlorinated Biphenyl)	E2	E2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	E1	E1	E1	E1	F1	E1	F1	T	T	E2	E1	E1	E2
Para Xylene	E2	F1	3D	3D	E1	F1	T	E1	N	E2	3D	3D	3D	F1	F1	E1	E1	E2	F1	N	E1	3D	F2
Pelargonic (Nonanoic) Acid	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	3D	3D	F1	F1	F1	F1	F2	F1	F1	E2
Pentachloroethane	F2	T	F2	F2	F1	F2	N	3D	N	T	N	N	N	T	T	F1	F1	T	T	N	F1	N	F2
Perchloric Acid - 30%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	T	N	F1	F1	F1	F1	F2	F2	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	N
Perchloroethylene	F1	F1	3D	3D	E1	3D	3D	F1	N	F1	3D	3D	3D	3D	3D	E1	F1	F1	F1	T	E1	3D	F2
Petroleum, Sour Crude																							
Phenol - 5%	F1	E1	F2	F2	D1	1D	N	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	E1	E1	F1	D1	N	D1	N	F2
Phenol - 85%	N	N	N	N	3D	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	3D	3D	N	N	N	3D	N	N
Phenol Sulfonic Acid - 65%	T	3D	N	N	3D	N	N	T	N	T	N	N	N	T	T	3D	3D	T	3D	N	3D	N	N
Phosphoric Acid - 20%	C1	C1	C1	C1	C1	3D	F2	F1	F2	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Phosphoric Acid - 85%	C1	C1	C1	C1	C1	N	N	3D	N	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	N
Phosphorous Oxichloride(1)	N	F1	F2	F2	3D	3D	T	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	T	T	N	F1	T	3D	N	F2
Phosphorous Trichloride(1)	T	N	N	N	3D	3D	T	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	3D	3D	N	N	T	3D	N	F2
Picric Acid - 10% in Alcohol	F1	F1	3D	3D	F1	T	T	T	N	F1	N	T	N	T	T	F1	F1	F1	F1	T	F1	3D	T
Polyacrylic Acid - 50%(1)	F1	F1	F1	F1	E1	F1	T	E1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	F1	T	E1	F1	F2
Potassium Acetate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	C1	E2
Potassium Bichromate(Dichromate)	C1	C1	C1	C1	C1	3D	T	F1	T	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	F2	C1	C1	E2
Potassium Bromide	C1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F2	C1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	C1	D1	E1	D1	D1	F2
Potassium Carbonate - 25%	D1	F1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	D1	D1	D1	D2
Potassium Chlorate	D1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F2	C1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	C1	T	E1	C1	C1	D2
Potassium Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	E2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Potassium Cyanide	D1	T	D1	D1	D1	C1	C1	C1	E2	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	D1	T	D1	D1	D1	D2
Potassium Fluoride(2)	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	E2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Potassium Hydroxide - 10%(2)	E1	N	E1	E1	F1	C1	C1	C1	F2	N	N	N	N	F1	F1	N	N	E1	N	D1	F1	E1	D2
Potassium Hydroxide - 50%(2)	D1	N	D1	D1	F1	C1	C1	C1	F2	N	N	N	N	F1	F1	N	N	F1	N	D1	F1	D1	D2
Potassium Nitrate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	E2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Potassium Permanganate	C1	D1	C1	C1	C1	E2	T	3D	T	A1	B1	C1	B1	3D	3D	A1	B1	C1	D1	T	C1	C1	D2
Potassium Persulfate	C1	E1	C1	C1	C1	F1	F1	F1	F2	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	E1	T	C1	C1	D2

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	d	d	d	d	d
Nitric Acid - 60%	F2	F2	F2	N	N	F2	E2	F2	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitric Acid - 70%	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitric Acid - >90% (Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitrilotriethanol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	T	T	T	T	T	3D	T
Nitrobenzene	F1	F1	F1	N	N	T	T	F1	F1	3D	F1	N	N	E2	3D	F2	F2	F2	T	T
Nitromethane	3D	3D	3D	T	T	T	3D	3D	F1	T	E2	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Octanoic Acid											see Caprylic Acid									
Octanol(1)	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	F1	F1	T	T	F1	E2	F2	F2	3D	T
Oils																				
Fuel	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	D2	E2	E2	E1	E2
Sour Crude Petroleum	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E2	D2	D2	E1	E1
Animal	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	T	D1	F1	D2	D2	E2	T	T
Mineral	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	D2	D2	F1	F1	F1
Vegetable	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	T	D1	F1	D2	D2	E1	F1	T
Oleic Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F2	E1	E1	N	N	F2	N	N	N	N	N
Oleum (Sulfuric Acid - Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Oxalic Acid (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	D1	3D	F1	F1	T	T	3D	N	N	N	1D	T
PCB (Polychlorinated Biphenyl)	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	E1	E1	E2	E2	T	F1	F1	T	T	T	F1	E2
Para Xylene	E1	E1	E1	E2	E2	E2	F1	E1	E1	F1	F1	F2	N	E1	F1	F2	F2	F2	3D	F2
Pelargonic (Nonanoic) Acid	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	3D	T	T	T	3D	T
Pentachloroethane	F1	F1	F1	N	N	N	T	F1	F1	T	F1	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Perchloric Acid - 30%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F2	F1	F1	N	N	F2	N	N	N	N	N
Perchloroethylene	F1	F1	F1	F2	F2	F2	F2	F1	F1	F1	E1	F2	F2	F1	F1	N	E2	E2	F2	F2
Petroleum, Sour Crude											see Oils									
Phenol - 5%	E1	E1	E1	N	N	F1	E1	E1	F1	3D	E1	N	N	E2	3D	N	N	N	F2	N
Phenol - 85%	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	F2	N	N	N	E2	F2	N	N	N	N	N
Phenol Sulfonic Acid - 65%	3D	3D	3D	N	N	T	3D	3D	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Phosphoric Acid - 20%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	F2	E2	3D	D2	N	N	3D	F2
Phosphoric Acid - 85%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	N	F2	3D	N	N	N	N	N
Phosphorous Oxychloride(1)	T	T	T	N	N	N	3D	T	3D	3D	T	N	N	T	3D	N	N	N	T	N
Phosphorous Trichloride(1)	3D	3D	3D	N	N	T	T	3D	T	F2	N	N	F2	T	F2	N	N	N	T	F2
Picric Acid - 10% in Alcohol	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F1	F1	T	F1	N	N	T	T	N	N	N	N	N
Polyacrylic Acid - 50%(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	F1	F1	F2	T	T	F1	T	T	T	T	T
Potassium Acetate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Potassium Bichromate(Dichromate)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	F2	C2	3D	D2	D2	E2	F2	F2
Potassium Bromide	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	F1	F1	F1	E1	E1	E2	D2	E2	E2	E2
Potassium Carbonate - 25%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1
Potassium Chlorate(3)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	F1	E1	E1	E2	E1	F1	E2	E2	F2	F1	F1
Potassium Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	F1	E1	E1
Potassium Cyanide	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	E1	E1	E2	F1	E1	E1	D2	E2	E2	F1	F1
Potassium Fluoride(2)	D1	T	D1	D1	D1	D1	D1	N	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E2
Potassium Hydroxide - 10%(2)	F1	N	F1	E1	3D	E1	N	N	3D	E1	F1	F1	E1	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Potassium Hydroxide - 50%(2)	F1	N	F1	D1	3D	D1	N	N	F1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	E2	D2	D2	E1	E1
Potassium Nitrate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Potassium Permanganate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	3D	E1	E1	T	E1	3D	D2	E2	E2	E2	T
Potassium Persulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	E1	E1	E1	T	E1	F1	D2	E2	E2	3D	D2

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	C	C	C	F	C	C	C	C		M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	A	a					e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	d	x					i	i	i	i
	c	c	o	i	i	c	c	c	r	c	c	c	c	e	e	G	G	G	G	l	l	l	l
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	c	c	c	c
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o	o
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	t	t	t	t
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t	e	e	e	e
Nitric Acid - 60%	N	F2	F2	F2	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	T	F2
Nitric Acid - 73%	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Nitric Acid -> 90% (Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Nitrioltriethanol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	T	3D	F1	E2	E2	E2	T	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Nitrobenzene	F2	F2	F1	F1	F1	T	F2	N	T	F2	N	N	N	T	F2	F2	F2	F2	F2	T	T	N	F2
Nitromethane	T	F2	E2	3D	F1	T	T	T	T	F2	T	T	T	N	F2	F2	F2	F2	F2	T	T	T	N
Octanoic Acid						see Caprylic Acid																	
Octanol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	T	E2	T	3D	F1	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	N
Oils																							
Fuel	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F2	E1	D2	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	D2	E2	E2	N	E2
Sour Crude Petroleum	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	F2	E1	D2	C2	C2	C2	E2	C2	C2	C2	D2	D2	E2	D2	N	F2
Animal	E1	E1	E1	E1	E1	F2	D2	F2	F2	F1	F2	F2	F2	F2	C2	C2	C2	D2	F1	F2	D2	N	F2
Mineral	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	F2	F1	F1	D2	D2	D2	F2	D2	D2	D2	D2	F1	F2	D2	N	F2
Vegetable	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	F2	F1	E1	E2	E2	E2	F2	D2	D2	D2	D2	E1	T	D2	N	F2
Oleic Acid	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	E2	E2	E2	N	F2	N	E2	N	T
Oleum (Sulfuric Acid - Fuming)	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N
Oxalic Acid (Saturated)	E1	E1	E1	E1	E1	F2	N	T	1D	3D	N	F2	F2	N	E2	E2	E2	N	3D	N	E2	E2	E2
PCB (Polychlorinated Biphenyl)	E2	E2	E2	3D	E2	E2	T	E2	E2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	D2	T	T	T	T
Para Xylene	F2	E1	E1	E1	E1	E2	F2	F2	3D	F1	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	F2	F1	N	N	N	F2
Pelargonic (Nonanoic) Acid	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	T	3D	F1	T	T	T	T	E2	E2	E2	E2	F1	T	N	N	T
Pentachloroethane	F2	F2	F2	3D	F1	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	N	N	F2
Perchloric Acid - 30%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	N	T	N	N	N	N	F1	F1	F1	N	T	N	N	T	T
Perchloroethylene	F2	F1	F1	F1	E1	F2	N	N	3D	3D	F2	F2	F2	N	F2	F2	F2	F2	3D	N	T	N	T
Petroleum, Sour Crude						see Oils																	
Phenol - 5%	F2	E1	E1	E1	F1	N	N	N	N	3D	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	3D	N	T	N	F2
Phenol - 85%	N	3D	E2	3D	3D	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	F2
Phenol Sulfonic Acid - 65%	N	3D	3D	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	T	T	T	N	T	N	N	N	E2
Phosphoric Acid - 20%	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	F2	3D	3D	N	E2	E2	F2	E2	E1	E1	F2	3D	N	E2	E2	F2
Phosphoric Acid - 85%	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	N	N	N	N	N	E2	F1	F1	N	N	N	T	T	F2
Phosphorous Oxychloride(1)	N	T	T	T	T	F2	N	F2	T	F2	F2	F2	F2	T	N	F2	N	F2	F2	F2	T	T	T
Phosphorous Trichloride(1)	N	T	T	T	T	F2	N	F2	T	F1	F2	F2	F2	N	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Picric Acid - 10% in Alcohol	F2	F1	F1	F1	F1	T	N	N	N	T	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	T	N	E2	E2	E2
Polyacrylic Acid - 50%(1)	F1	F1	F1	F1	E1	T	T	T	T	F1	T	T	T	T	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	E2	T
Potassium Acetate	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	E2	F2
Potassium Bichromate(Dichromate)	E1	E1	E1	E1	E1	F2	D2	F2	F2	3D	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	E2	3D	F2	E2	E2	F2
Potassium Bromide	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E1	C2	C2	C2	F2	E2	E2	E2	F2	E1	F2	E2	E2	F2
Potassium Carbonate - 25%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E1	E1	E1	C2	C2	C2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	F2	E2	E2
Potassium Chlorate(3)	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F1	F1	F1	C2	C2	C2	E2	E2	E2	E2	D2	F1	E2	D2	E2	E2
Potassium Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E1	E1	E1	C2	C2	C2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	D2	E2	E2
Potassium Cyanide	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F1	E1	C2	C2	C2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	D2	E2	E2
Potassium Fluoride(2)	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	D2	E1	E2	D2	E2	E2
Potassium Hydroxide - 10%(2)	E1	F1	F1	F1	F1	E1	D2	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	N	E2	D2	E1	E2	N	D2	F2
Potassium Hydroxide - 50%(2)	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E2	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	N	E2	D2	E1	E2	N	D2	F2
Potassium Nitrate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E1	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	D2	E2	F2
Potassium Permanganate	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	D2	E2	T	E2	E2	F2
Potassium Persulfate	E1	E1	E1	E1	F1	D2	D2	E2	3D	F1	D2	D2	D2	D2	E2	E2	E2	D2	F1	T	E2	E2	F2

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50										(AR)				
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D		F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	U	D	I	U	I	U						
	i	i	i	u	i	o	o	o	e	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	i	k	k	F	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	r	r	r	L	r	I	I	I	L	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	A
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	R
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	g	g	g	g	g	R
Potassium Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Propanediol(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F2	E1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	F2
Propionic Acid - 100%(1)	3D	T	3D	3D	F1	N	N	N	N	3D	N	N	N	N	N	F1	F1	3D	T	N	E1	3D	N
Propylene Glycol	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	A1	C1	A1	D1	E1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	F2
Pyridine	N	N	N	N	8H	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	8H	8H	N	N	N	F2	N	N
Rayon Spin Liquor	D1	C1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	T	D1	D1	D1	D1	F1	3D	D1	D1	D1	C1	E1	D1	D1	E2
Salicylaldehyde(1)	F1	F1	E2	E2	F1	T	T	T	N	N	N	N	N	T	T	F1	F1	N	F1	T	F1	N	T
Salicylic Acid	D1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	D1	D1	F1	F1	D1	D1	D1	T	T	D1	D1	E2
Salt Brine	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Silicon Tetrachloride(1)	F1	N	T	T	3D	T	T	T	N	N	N	N	N	T	T	T	T	N	N	T	T	N	T
Skydrol	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	E1	T	T	T	F1	F1	E1	E1	E1	T	T	E1	F1	F2
Sodium Acetate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	A1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Bicarbonate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	B1	B1	C1	B1	C1	D1	B1	B1	C1	D1	D1	C1	C1	D2
Sodium Bisulfate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	C1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	C1	D1	D1	D1	D1	D1	D2
Sodium Bisulfite	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Bromate	E1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F2	E1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D2
Sodium Carbonate - Sat'd(2)	D1	F1	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	F1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	D1	D1	D2
Sodium Chloride	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Chlorite - Sat'd	F1	D1	F1	F1	E1	T	N	3D	N	E1	E1	E1	E1	3D	3D	E1	E1	E1	D1	N	E1	E1	N
Sodium Chromate	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	F2	A1	B1	C1	B1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	F2
Sodium Chlorate	C1	C1	C1	C1	C1	F1	F1	F1	T	C1	C1	C1	C1	3D	3D	C1	C1	C1	C1	3D	C1	C1	F2
Sodium Cyanide - 15%	C1	E1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	D1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	D1	E1	D1	C1	D1	D2
Sodium Dichromate	C1	C1	C1	C1	C1	E1	E1	D1	F2	A1	B1	C1	B1	E1	E1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Fluoride(2)	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	C1	C1	D1	C1	C1	F2
Sodium Hydrosulfide - 45%(2)	C1	D1	C1	C1	C1	F1	F1	F1	T	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	C1	D1	N	C1	C1	D2
Sodium Hydroxide - 10%(2)	E1	N	E1	E1	F1	C1	C1	C1	F2	N	N	E1	N	E1	E1	N	N	E1	N	E1	F1	E1	D2
Sodium Hydroxide - 50% (2)	D1	N	D1	D1	E1	C1	C1	C1	E2	N	N	D1	N	E1	E1	N	N	D1	N	D1	E1	D1	D2
Sodium Hypochlorite - 3%(2)	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	3D	N	T	T	T	T	3D	3D	T	T	N	N	N	E1	E1	N
Sodium Hypochlorite - 17%(2)	3D	N	3D	3D	3D	N	N	N	N	T	T	T	T	3D	3D	N	N	N	N	N	E1	E1	N
Sodium Hypochlorite - 24%(2)	T	N	3D	3D	3D	N	N	N	N	N	T	T	T	N	N	N	N	N	N	N	3D	3D	N
Sodium Lauryl Sulfate - 20%	E1	E1	E1	E1	D1	D1	D1	D1	F2	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	E1	E1	F1	D1	E1	D2
Sodium Oxalate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	D1	E1	A1	D1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Peroxide - Peroxide Bleach(1)	E1	E1	D1	D1	D1	3D	3D	3D	T	E1	D1	D1	D1	3D	3D	D1	D1	E1	E1	T	D1	C1	E2
Sodium (Acid) Phosphate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	D1	E1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E2
Sodium Phosphate (Tri)	D1	3D	D1	D1	D1	C1	C1	C1	F2	F1	F1	F1	F1	D1	D1	F1	F1	D1	N	F1	D1	D1	D2
Sodium Polymethacrylate(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2
Sodium Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Sodium Sulfide (Saturated)(2)	C1	F1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	T	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	D1	C1	F1	D1	C1	C1	D2
Sodium Sulfite	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Sodium Tartrate	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	3D	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E1
Sodium Thiosulfate (Hypo)	D1	E1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	D1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	C1	D1	T	D1	C1	C1	D2
Soybean Oil	E1	E1	E1	E1	D1	F1	T	E1	T	E1	E1	E1	E1	F1	F1	D1	D1	E1	E1	T	D1	E1	E2
Starch	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	C1	F2	B1	B1	C1	B1	E1	E1	B1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	E2
Stearic Acid	C1	C1	C1	C1	C1	E2	N	3D	N	A1	A1	C1	A1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Styrene	E2	F2	E2	E2	E1	E2	N	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	E1	E1	N	N	N	E1	N	F2
Sugar	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	D2

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
Potassium Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Propanediol(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	E1	3D	T	T	T	E1	E1
Propionic Acid - 100%(1)	F1	F1	F1	F2	F2	F2	N	F1	E1	N	F1	T	N	T	N	N	N	N	N	N
Propylene Glycol	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Pyridine	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Rayon Spin Liquor	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	F1	F1	F2	C2	3D	D2	D2	N	3D	F2
Salicylaldehyde(1)	F1	F1	F1	E2	E2	F1	F1	F1	F1	T	F1	F2	T	T	T	T	T	T	T	T
Salicylic Acid	D1	D1	E1	E1	E1	E1	T	D1	E1	F1	E1	E2	T	T	F1	T	T	T	3D	T
Salt Brine	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	D2	C2	E1	E1	E1
Silicon Tetrachloride(1)	T	T	T	N	N	F1	N	T	T	T	T	N	T	T	T	T	T	T	T	T
Skydrol	F1	F1	F1	T	T	T	T	F1	E1	F1	F1	T	T	E1	F1	N	N	N	F1	F1
Sodium Acetate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	F2	E1	E1
Sodium Bicarbonate	D1	D1	D1	F1	F1	F1	E1	D1	D1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Sodium Bisulfate	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	F1	F1	E1	D2	E1	D2	E2	D2	E1	E1
Sodium Bisulfite	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	D2	E1	E1
Sodium Bromate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Sodium Carbonate - Sat'd(2)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Sodium Chloride	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	D2	F1	E1	E1
Sodium Chlorite - Sat'd	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	N	E1	F1	N	T	3D	N	N	N	T	T
Sodium Chromate(3)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	D2	D2	E2	F1	F1
Sodium Chlorate(3)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	F1	F1	3D	D2	E2	F2	F1	T
Sodium Cyanide - 15%	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Sodium Dichromate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	E2	E2	F1	E2	E2	E2	F1	F1
Sodium Fluoride(2)	D1	E1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	F1	E1	E2	E2	E2	F1	F1
Sodium Hydrosulfide - 45%(2)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E2	E2	F1	E1	T	T	T	3D	E2
Sodium Hydroxide - 10%(2)	F1	N	F1	E1	3D	E1	N	N	3D	E1	F1	F1	E1	E1	E1	E2	D2	F1	F1	F1
Sodium Hydroxide - 50% (2)	E1	N	E1	D1	3D	E1	N	N	F1	E1	F1	E1	F1	E1	E1	E2	D2	F1	E1	E1
Sodium Hypochlorite - 3%(2)	F1	E2	F1	F1	F1	E2	E2	E2	E2	3D	3D	3D	N	N	3D	E2	N	N	F2	T
Sodium Hypochlorite - 17%(2)	3D	E2	3D	3D	3D	3D	N	E2	F2	3D	E2	3D	N	N	3D	T	N	N	N	N
Sodium Hypochlorite - 24%(2)	T	N	3D	3D	T	N	N	N	T	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	N
Sodium Lauryl Sulfate - 20%	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	E1	D2	D2	F1	E1	D2	E2	E2	F1	F1
Sodium Oxalate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Sodium Peroxide - Peroxide Bleach(1)	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	E1	E1	F1	E1	F1	F1	3D	T	T	T	3D	3D
Sodium (Acid) Phosphate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	D2	D2	F1	E1	E1
Sodium Phosphate (Tri)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F2	F1	F1	E1	E2	E2	F1	E1	E1	D2	D2	F1	F1	F1
Sodium Polymethacrylate(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	T	E1	F1
Sodium Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Sodium Sulfide (Saturated)(2)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	D1	F1	E1	E1	F2	D2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	D2
Sodium Sulfite	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Sodium Tartrate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Sodium Thiosulfate (Hypo)	E1	E1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E1	E1	F1	F1	F1	E1	E1	D2	D2	F1	E1	F1
Soybean Oil	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	D1	D1	F1	F1	F1	D2	D2	F1	D2	E2	E2	F1	D2
Starch	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	F1	E2	F2	F2	F1	E2
Stearic Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	N	N	3D	T	T	T	T	T
Styrene	E1	E1	E1	N	N	N	N	E1	E1	3D	E1	F2	N	E1	3D	F2	E2	F2	F2	T
Sugar	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
Potassium Sulfate	C	C	F	H	H	C	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
Propanediol(1)	o	o	l	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	h	a					e	e	e	e
Propionic Acid - 100%(1)	r	r	o	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	d	x					i	i	i	i
Propylene Glycol	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	e	e	G	G	G	G	l	l	l	l
Pyridine	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	c	c	c	c
Rayon Spin Liquor	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o	o
Salicylaldehyde(1)	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	t	t	t	t
Salicylic Acid	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t	e	e	e	e
Salt Brine	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E1	D2	D2	D2	D2	E1	F1	A2	B2	E2
Silicon Tetrachloride(1)	T	3D	3D	3D	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Skydrol	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	N	T	F1	T	T	T	N	F2	F2	F2	F2	F1	N	T	T	T
Sodium Acetate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	E1	E1	D2	E1	F2	A2	B2	T
Sodium Bicarbonate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	E1	E1	D2	E1	F2	A2	A2	E2
Sodium Bisulfate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	E1	E1	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Bisulfite	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	E1	E1	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Bromate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	D2	E1	E1	D2	E1	F2	A2	A2	E2
Sodium Carbonate - Sat'd(2)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E1	D2	E1	E2	E2	A2	E2
Sodium Chloride	E1	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E1	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Chlorite - Sat'd	F1	F1	E1	E1	F1	N	N	T	T	T	T	T	T	N	F2	F1	F1	N	T	N	E2	E2	E2
Sodium Chromate	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	E2	F1	E1	E2	E2	E2	T	E1	E1	E1	F2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Chlorate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	F1	E1	E2	E2	E2	T	E2	E2	E2	F2	E1	E2	N	A2	E2
Sodium Cyanide - 15%	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	A2	A2	A2	E2	E2	E2	E2	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Dichromate	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Fluoride(2)	F1	F1	E1	E1	F1	C2	E2	E2	F1	F1	E2	E2	E2	E2	E2	F2	F2	F2	F1	F2	A2	A2	T
Sodium Hydrosulfide - 45%(2)	E1	E1	E1	E1	F1	A2	T	F2	3D	F1	E2	D2	D2	F2	D2	D2	D2	D2	F1	T	T	A2	E2
Sodium Hydroxide - 10%(2)	E1	F1	F1	F1	F1	F1	E2	F1	F1	E1	E2	D2	D2	E2	E2	N	E2	D2	E1	E2	A2	F2	E2
Sodium Hydroxide - 50% (2)	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E2	F1	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	N	E2	D2	E1	E2	A2	F2	E2
Sodium Hypochlorite - 3%(2)	3D	3D	3D	3D	3D	F2	E2	N	F2	F2	N	N	N	N	E2	F1	E1	N	F2	N	N	E2	F2
Sodium Hypochlorite - 17%(2)	3D	3D	3D	3D	F2	N	T	N	N	N	N	N	N	N	F2	F2	F1	N	N	N	N	T	F2
Sodium Hypochlorite - 24%(2)	3D	T	T	T	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T	T	F2	N	N	N	N	N	T
Sodium Lauryl Sulfate - 20%	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F1	F1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	F1	F2	E2	E2	F2
Sodium Oxalate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	D2	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	D2	F2	A2	A2	T
Sodium Peroxide - Peroxide Bleach(1)	E1	F1	F1	F1	F1	3D	T	E2	3D	3D	D2	D2	D2	E2	C2	C2	C2	E2	3D	T	N	A2	E2
Sodium (Acid) Phosphate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Phosphate (Tri)	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	A2	A2	A2
Sodium Polymethacrylate(1)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	T	E2	E1	E1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	E2	F2
Sodium Sulfate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Sulfide (Saturated)(2)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	E2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	E2	E2	E2
Sodium Sulfite	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Tartrate	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	D2	E1	E1	E1	E1	E1	E2	A2	A2	E2
Sodium Thiosulfate (Hypo)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	A2	E2
Soybean Oil	E1	E1	E1	E1	E1	D2	D2	F2	F1	F1	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	E2	F1	E2	E2	N	E2
Starch	E1	E1	E1	E1	E1	E2	E2	E2	E1	E1	F2	F2	F2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	E2	E2	E2	E2
Stearic Acid	E1	E1	E1	E1	E1	E2	T	F2	T	3D	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	F2	3D	T	E2	N	T
Styrene	E2	E1	E1	E1	E1	E2	F2	T	T	E2	E2	E2	E2	N	E2	E2	E2	F2	E2	N	N	N	F2
Sugar	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	A2	A2	E2

CEILCOTE PRODUCT

HEAVY DUTY LININGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	2	6	6	6	6	505	505	800	40	103	140	40	140	162	60	180	80	25	64	68	74	652	520
	5	4	6	6	6	(LSE)	M		50											(AR)			
	0	0	4	4	5	9	506																
	0	0	0	0	0	5	505U																
	C	C	C		C	510				F	F	D		F	D	F	D						
	e	e	e	D	e	C	C	C	C	I	I	U	D	I	U	I	U						
	i	i	i	u	i	o	o	o	o	a	a	a	a	a	a	a	a	L	L	L	L	L	C
	c	c	c	l	c	o	o	o	o	k	k	F	I	k	F	k	F	i	i	i	i	i	e
	r	r	r	L	r	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	l	n	n	n	n	n	i
	e	e	e	i	e	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	i	n	n	n	n	n	A
	t	t	t	n	t	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	n	g	g	g	g	g	R
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e						
Sulfamic Acid - 25%	D1	C1	D1	D1	D1	E2	T	3D	N	D1	D1	D1	D1	F2	F2	D1	D1	D1	C1	T	D1	D1	F2
Sulfite Liquor (Paper)	C1	E1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	A1	E1	E1	A1	B1	C1	E1	D1	C1	C1	C2
Sulfur Dioxide (Wet)	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	T	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	D2
Sulfur Trioxide (Wet)	D1	D1	D1	D1	C1	E1	E1	E1	N	C1	C1	C1	C1	E1	E1	A1	B1	D1	D1	E1	C1	D1	F2
Sulfuric Acid - 10%	C1	C1	C1	C1	C1	E1	F1	C1	F2	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	F2	C1	C1	E2
Sulfuric Acid - 25%	C1	C1	C1	C1	C1	E2	F2	C1	N	A1	B1	C1	B1	C1	D1	A1	B1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Sulfuric Acid - 50%	C1	C1	C1	C1	C1	E2	F2	C1	N	C1	C1	C1	C1	D1	E1	C1	C1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Sulfuric Acid - 70%	D1	D1	D1	D1	D1	F2	N	F1	N	D1	D1	D1	D1	F1	F1	D1	D1	D1	D1	N	D1	D1	N
Sulfuric Acid - 75%	F1	F1	F1	F1	F1	N	N	F1	N	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	N
Sulfuric Acid - 93-98%	N	N	N	N	3D	N	N	F1	N	N	N	N	N	3D	3D	N	N	N	N	N	N	N	N
Tall Oil	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	A1	C1	A1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	D2	C1	C1	D2
Tannic Acid	C1	C1	C1	C1	C1	F1	T	F1	F2	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	T	C1	C1	E2
Tartaric Acid	C1	C1	C1	C1	C1	F1	T	F1	T	A1	B1	C1	B1	F1	F1	A1	B1	C1	C1	A2	C1	C1	E2
Tetrachloroethane(1)	F2	F2	3D	3D	E1	F1	F1	F1	N	N	N	N	N	F1	F1	E1	E1	N	N	N	E1	N	F2
Tetrachloroethylene(1)					see Perchloroethylene																		
Tetrahydrofuran	F2	N	F2	F2	1D	N	N	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	N	N	N	N	N	N	N	N
Tetrahydrofurfuryl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	3D	N	F1	F1	F1	F1	T	T	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F2
Thionyl Chloride	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Thionyl Chloride - Water Sol'n	N	T	N	N	T	T	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N
Tin Plating (Fluoborate)					see Fluoboric Acid																		
Tin Plating (Stannate)					see Sodium Hydroxide																		
Toluol (Toluene)	1D	3D	3D	3D	E1	F1	T	F1	N	N	3D	N	3D	F1	F1	E1	F1	N	N	N	E1	N	F2
Toluene Sulfonic Acid	C1	E1	C1	C1	C1	F1	T	E1	N	A1	B1	C1	A1	F1	F1	A1	B1	C1	E1	T	C1	C1	F2
Toluidine(1)	F1	N	T	T	T	T	T	3D	N	N	T	T	T	N	T	T	T	N	N	N	T	N	T
Triethylamine(1)	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	3D	N	F1	F1	F1	F1	3D	3D	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	T
Triethylenetetramine(1)	F1	F1	T	T	F1	3D	T	F1	N	F1	T	N	T	3D	3D	F1	F1	F1	F1	N	F1	N	T
Triethyl Phosphite(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F1	F1	F1	3D	F1	F1	F1	F1	T	F1	F1	F2
Trichloroacetic Acid - 20%	C1	C1	C1	C1	C1	N	N	3D	N	C1	C1	D1	C1	3D	3D	C1	C1	C1	C1	N	C1	C1	F2
Trichlorobenzene (1,2,4-)(1)	F1	F2	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	F1	F1	F1	3D	3D	F1	F1	F1	N	T	F1	F1	F2
Trichloroethane(1)	F2	F2	3D	3D	F1	3D	3D	F1	N	N	3D	3D	3D	3D	3D	F1	F1	N	N	N	F1	N	F2
Trichloroethylene	N	N	N	E2	3D	E2	T	3D	N	N	N	N	N	3D	3D	3D	3D	N	N	N	F2	N	N
Tricresyl Phosphate 100%	D1	T	D1	D1	D1	F1	F1	E1	N	T	D1	D1	D1	F1	F1	D1	D1	T	T	E2	D1	D1	F2
Trisodium Phosphate (Sat'd)(2)	E1	F1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	D1	C1	C1	C1	D1	D1	B1	B1	E1	F1	D1	C1	C1	D2
Turpentine	D1	E1	D1	D1	C1	E1	E1	E1	F2	D1	D1	D1	D1	F1	F1	B1	B1	D1	E1	T	C1	D1	D2
Urea Solutions	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	C1	C1	C1	C1	E1	E1	C1	C1	C1	C1	D1	C1	C1	D2
Vinegar	C1	C1	C1	C1	C1	T	T	T	F2	A1	B1	C1	A1	3D	3D	A1	B1	C1	C1	F1	C1	C1	E2
Vinyl Chloride	F2	N	F2	F2	3D	F2	T	F2	N	N	N	N	N	F2	F2	3D	3D	T	N	N	T	N	F2
Water, Distilled & Demineralized	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F1	B1	B1	C1	B1	D1	D1	B1	B1	C1	C1	D1	C1	C1	A2
White Liquor (Paper)	D1	N	D1	D1	E1	C1	C1	C1	F2	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	D1	N	D1	E1	D1	A2
Wine	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1	F2	A1	B1	C1	A1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	E1	C1	C1	E2
Xylol (Xylene)	E2	F1	3D	3D	E1	F1	T	E1	N	E2	3D	3D	3D	F1	F1	E1	E1	E2	F1	N	E1	3D	F2
Zinc Plating - Acid Fluoborate					see Fluoboric Acid																		
Zinc Plating - Cyanide					see Sodium Hydroxide																		
Zinc Plating - Acid Sulfate	C1	C1	C1	C1	C1	D1	D1	D1	N	A1	B1	C1	B1	D1	D1	A1	B1	C1	C1	F1	C1	C1	E2

CEILCOTE PRODUCT

LIGHT DUTY LININGS & COATINGS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	222 GF	222 HT (LSE)	232	242 (AR) (LSE)	242 HT	251 252	262	282 (AR)	387	2 0 0 0	301	322	600 (HB)	630	662 (AR)	477 478	615	650 FDA	664 (LSE) 663 SG	677 (LSE)
	F	F	F	F	F	F	F	F	H	F	F	F	F	F	F	C	C	C	C	C
	I	I	I	I	I	I	I	I	y	I	I	I	I	I	I	e	e	e	e	e
	a	a	a	a	a	a	a	a	b	a	a	a	a	a	a	i	i	i	i	i
	k	k	k	k	k	k	k	k	r	k	k	k	k	k	k	l	l	l	l	l
	e	e	e	e	e	e	e	e	l	e	e	e	e	e	e	G	G	G	G	G
	I	I	I	I	I	I	I	I	c	I	I	I	I	I	I	a	a	a	a	a
	I	i	i	i	i	i	i	i	o	i	i	i	i	i	i	r	r	r	r	r
	n	n	n	n	n	n	n	n	t	n	n	n	n	n	n	d	d	d	d	d
	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e	e
Sulfamic Acid - 25%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F2	E1	E1	T	T	F2	T	T	T	F2	T
Sulfite Liquor (Paper)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	E1	E1	E1	E1	A2	E1	E1	D2	E2	E2	E1	E1
Sulfur Dioxide (Wet)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	E2	3D	E1
Sulfur Trioxide (Wet)	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	F1	D2	F1	E2	F2	F2	F1	F1
Sulfuric Acid - 10%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F2	E2	E1	E2	N	N	F1	F1
Sulfuric Acid - 25%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	A2	N	E2	E1	F2	N	N	F2	F2
Sulfuric Acid - 50%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	A2	N	F2	F1	N	N	N	F2	T
Sulfuric Acid - 70%	F1	E1	F1	F1	F1	F1	E1	E1	E1	F1	F1	F2	N	N	F1	N	N	N	F2	N
Sulfuric Acid - 75%	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	N	F1	N	N	N	N	N	N
Sulfuric Acid - 93-98%	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	3D	F1	F2	N	N	N	3D	N	N	N	N	N
Tall Oil	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F2	D2	F1	F2	D2	E2	F1	F2
Tannic Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	T	T	F1	E2	F2	F2	3D	T
Tartaric Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	F1	E1	E1	A2	T	F1	E2	F2	F2	3D	T
Tetrachloroethane(1)	E1	E1	E1	3D	3D	F2	N	E1	E1	F1	E1	F2	N	N	3D	N	N	N	1D	T
Tetrachloroethylene(1)											see Perchloroethylene									
Tetrahydrofuran	N	F2	F2	N	N	N	N	N	3D	F2	F2	N	N	N	F2	N	N	N	N	N
Tetrahydrofurfuryl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	E1	T	F1	T	T	T	T	T	T	T	T	T
Thionyl Chloride	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Thionyl Chloride - Water Sol'n	T	T	T	N	N	N	N	T	F2	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N
Tin Plating (Fluoborate)											see Fluoboric Acid									
Tin Plating (Stannate)											see Sodium Hydroxide									
Toluol (Toluene)	F1	F1	F1	N	N	N	3D	F1	E1	F1	F1	N	N	E1	F1	E2	E2	E2	1D	F2
Toluene Sulfonic Acid	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	D1	D1	E1	E1	E1	T	T	F1	T	T	T	F2	T
Toluidine(1)	T	T	T	N	N	F1	N	T	3D	T	T	N	N	T	T	N	N	N	N	N
Triethylamine(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	F1	E1	3D	F1	T	T	T	3D	T	T	N	T	T
Triethylenetetramine(1)	F1	F1	F1	N	N	F1	F1	F1	E1	3D	T	T	N	T	3D	T	T	N	T	T
Triethyl Phosphite(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	3D	T	T	T	3D	E2
Trichloroacetic Acid - 20%	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	N	N	3D	N	N	N	N	N
Trichlorobenzene (1,2,4-)(1)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	N	F1	E1	F1	F1	T	T	T	3D	N	N	N	3D	F2
Trichloroethane(1)	F1	F1	F1	N	N	N	N	F1	E1	F1	F1	N	N	F2	3D	T	D2	F2	F2	T
Trichloroethylene	3D	3D	3D	N	N	N	N	3D	F1	3D	F2	N	N	F2	3D	N	F2	F2	N	N
Tricresyl Phosphate 100%	D1	D1	D1	D1	D1	T	T	D1	D1	E1	E1	T	F2	E1	F1	D2	D2	F1	3D	F2
Trisodium Phosphate (Sat'd)(2)	D1	E1	E1	E1	E1	E1	3D	E1	E1	E1	F1	E2	E1	E1	E1	D2	D2	E1	E1	E1
Turpentine	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	D1	D1	F1	E1	F1	T	E1	F1	D2	D2	F1	F1	F1
Urea Solutions	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	E1	F1	F2	D2	E2	E1	F2
Vinegar	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	3D	E1	E1	F2	E2	3D	F2	E2	E2	E2	E2
Vinyl Chloride	F2	F2	F2	N	N	N	N	F2	F1	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	N
Water, Distilled & Demineralized	E1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	E1	F1	F1	F1	E1	E1	E2	D2	F1	F1	F1
White Liquor (Paper)	E1	E1	E1	D1	D1	D1	N	E1	F1	E1	E1	E1	E1	D1	E1	D2	D2	D2	E1	E1
Wine	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	C2	F1	E1	E1
Xylol (Xylene)	E1	E1	E1	E2	E2	E2	F1	E1	E1	F1	F1	F2	N	E1	F1	F2	F2	F2	3D	F2
Zinc Plating - Acid Fluoborate											see Fluoboric Acid									
Zinc Plating - Cyanide											see Sodium Hydroxide									
Zinc Plating - Acid Sulfate	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	D1	E1	E1	E1	F1	F1	E1	E2	E2	E2	F1	F1

CEILCOTE PRODUCT

FLOORS

ADHESIVES & GROUTS

X-JOINTS

Rating Description

A Good to 200 deg.F (93 deg.C)

B Good to 180 deg.F (83 deg.C)

C Good to 160 deg.F (71 deg.C)

D Good to 140 deg.F (60 deg.C)

E Good to 120 deg.F (49 deg.C)

F Good to 100 deg.F (37 deg.C) AMBIENT

1 Immersion, frequent spill, or condensing vapor

2 Occasional splash or spill

3 Fumes only, not condensing

N Not recommended

T Varies with conditions, may require test

3D Three day exposure maximum

1D One day exposure maximum

8H Eight hour exposure maximum

	163 167	173 177	188 SL	388 SL	389	625 (T) 682 683	625U	660 HV SL	688 C ESD	810 830 870	Fe	F/T	SF	17 LPL SPL	65	164	165	748 749 DP 768	848	CJ 6	EJ 3,4	EJ 10	EJ 11
	C	C		H	H	C	C	C	F	C	C	C	C	A	M					C	C	C	C
	o	o	F	b	b	o	o	o	l	o	o	o	o	h	a					e	e	e	e
	r	r	l	r	r	o	o	o	o	o	o	o	o	e	e					i	i	i	i
	c	c	o	f	c	c	c	c	r	c	c	c	c	s	s	G	G	G	G	l	l	l	l
	r	r	r	l	r	r	r	r	i	r	r	r	r	s	s	r	r	r	r	c	c	c	c
	e	e	i	o	e	e	e	e	n	e	e	e	e	i	i	o	o	o	o	o	o	o	o
	t	t	n	o	t	t	t	t	g	t	t	t	t	v	v	u	u	u	u	t	t	t	t
	e	e	g	r	e	e	e	e		e	e	e	e	e	e	t	t	t	t	e	e	e	e
Sulfamic Acid - 25%	E1	E1	E1	E1	E1	T	T	N	T	E2	T	T	T	T	E2	E2	E2	F2	E2	N	E2	E2	F2
Sulfite Liquor (Paper)	E1	E1	E1	E1	F1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	C2	E1	F2	A2	A2	F2
Sulfur Dioxide (Wet)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	D2	D2	D2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	E2	E2	E2
Sulfur Trioxide (Wet)	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	T	F1	E1	F2	F2	F2	F2	D2	D2	D2	F2	E1	E2	N	E2	E2
Sulfuric Acid - 10%	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	F1	E1	T	E2	E2	E2	D2	D1	D1	E2	E1	F2	N	E2	E2
Sulfuric Acid - 25%	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	N	F2	F1	N	F2	F2	F2	D2	E1	E1	F2	F1	N	N	E2	E2
Sulfuric Acid - 50%	E1	E1	E1	E1	E1	F2	N	N	F2	F1	N	F2	F2	F2	D2	F1	F1	F2	F1	N	N	F2	E2
Sulfuric Acid - 70%	F1	E1	E1	E1	E1	F2	N	N	F2	D2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	D2	N	N	N	E2
Sulfuric Acid - 75%	F1	E1	F1	F1	F1	N	N	N	N	D2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	D2	N	N	N	E2
Sulfuric Acid - 93-98%	N	F2	F2	F2	3D	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	N	N	N	N	F2	N	N	N	F2
Tall Oil	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	F2	F1	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	E2	N	T
Tannic Acid	E1	E1	E1	E1	F1	F2	E2	E2	3D	F1	F2	F2	F2	F2	E1	E1	E1	E2	F1	T	T	T	T
Tartaric Acid	E1	E1	E1	E1	F1	D2	E2	F2	3D	F1	A2	A2	A2	E2	E1	E1	E1	E2	F1	T	A2	A2	E2
Tetrachloroethane(1)	3D	E1	E1	E1	E1	T	N	N	T	F1	N	N	N	T	F2	F2	F2	F2	F1	N	N	N	T
Tetrachloroethylene(1)						see Perchloroethylene																	
Tetrahydrofuran	N	N	F2	3D	3D	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	T	T	T	N	F2	N	N	N	N
Tetrahydrofurfuryl Alcohol(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	T	T	E2	E2	E2	E2	T	F2	F2	F2	F2	E2	N	T	T	T
Thionyl Chloride	N	N	N	3D	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	T
Thionyl Chloride - Water Sol'n	N	T	T	3D	T	N	N	N	N	T	N	N	N	N	N	N	N	N	T	N	N	N	T
Tin Plating (Fluoborate)						see Fluoroboric Acid																	
Tin Plating (Stannate)						see Sodium Hydroxide																	
Toluol (Toluene)	3D	F1	F1	F1	E1	E2	E2	F2	1D	3D	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	3D	F2	N	N	F2
Toluene Sulfonic Acid	E1	E1	E1	E1	E1	E2	T	F2	F2	F1	T	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Toluidine(1)	N	T	T	T	3D	T	N	T	N	T	T	T	T	N	T	T	T	T	T	N	N	N	T
Triethylamine(1)	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	N	T	3D	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	3D	N	T	T	T
Triethylenetetramine(1)	F1	F1	F1	F1	F1	T	T	N	T	3D	N	N	N	N	F2	F2	F2	T	3D	N	T	T	T
Triethyl Phosphite(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	T	T	3D	F1	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Trichloroacetic Acid - 20%	E1	E1	E1	E1	E1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	T	E2	T
Trichlorobenzene (1,2,4-)(1)	F1	F1	F1	F1	F1	E2	N	N	3D	F1	E2	E2	E2	T	F2	F2	F2	F2	F1	N	T	N	T
Trichloroethane(1)	3D	F1	F1	F1	F1	N	T	T	F2	F2	E2	E2	E2	F2	E2	E2	E2	F2	F2	N	N	N	F2
Trichloroethylene	F2	3D	3D	3D	F1	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	N	F2	N	N	N	F2
Tricresyl Phosphate 100%	E1	E1	E1	E1	E1	F2	D2	F2	3D	F1	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F2	F1	T	T	T	T
Trisodium Phosphate (Sat'd)(2)	E1	E1	E1	E1	E1	E1	D2	E2	E1	E1	E2	A2	A2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	E2	D2	D2	E2
Turpentine	E1	E1	E1	E1	E1	F1	D2	F2	F1	E1	E2	E2	E2	E2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	T	N	F2
Urea Solutions	E1	E1	E1	E1	E1	F2	F2	F2	E2	E1	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	D2	E1	F2	A2	A2	E2
Vinegar	E1	E1	E1	E1	E1	E2	F2	T	E2	F1	T	E2	E2	E2	D2	D2	D2	E2	F1	T	E2	E2	E2
Vinyl Chloride	N	F2	F2	F2	3D	N	N	N	N	F2	N	N	N	N	F2	F2	F2	F2	F2	N	N	N	T
Water, Distilled & Demineralized	E2	E2	E1	E1	E2	B2	C2	C2	C2	E1	C2	C2	C2	C2	A2	A2	A2	A2	E1	E2	A2	A2	E2
White Liquor (Paper)	E1	E1	E1	E1	E1	C2	E2	E2	E2	E1	D2	D2	D2	E2	D2	T	D2	A2	E1	F2	E2	A2	T
Wine	E1	E1	E1	E1	E1	C2	D2	E2	E1	E1	C2	C2	C2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	A2	A2	E2
Xylol (Xylene)	F2	E1	E1	E1	E1	E2	F2	F2	3D	F1	F2	F2	F2	F2	E2	E2	E2	F2	F1	N	N	N	F2
Zinc Plating - Acid Fluoborate						see Fluoroboric Acid																	
Zinc Plating - Cyanide						see Sodium Hydroxide																	
Zinc Plating - Acid Sulfate	E1	E1	E1	E1	E1	F1	E2	F2	F1	E1	D2	D2	D2	E2	E2	E2	E2	E2	E1	F2	E2	A2	E2

YOUR BEST DEFENSE AGAINST CORROSION

Ceilcote Corrosion Control Products offer a broad spectrum of solutions to your corrosion problems in moderate to the most aggressive chemical environments. Whether subjected to chemical immersion, spillage, fumes, secondary containment, or environmental corrosion, our range of polymer linings, coatings, floorings and grouts form a continuous protective barrier against corrosion.

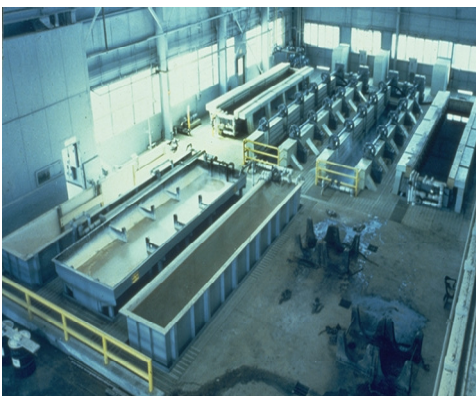
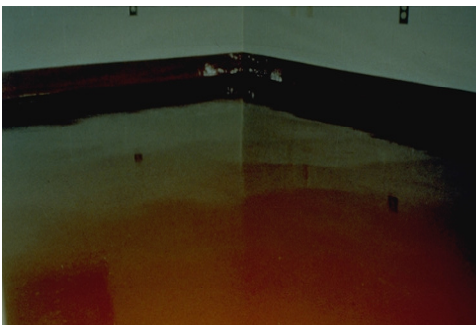
Highly engineered fillers combined with flake, mat or fabric reinforcement, and a full range of polymer based matrix systems optimize resistance to permeation and chemical attack. Special formulations resist 98% sulfuric acid, bridge cracks in concrete, resist abrasion and mechanical abuse and cure below freezing.

Our systems protect steel or concrete surfaces, cure quickly to minimize downtime, are easy

to maintain, and provide a long, cost effective service life.

We've been industry's partner in corrosion problem solving for over 70 years. Chances are we already have a solution to your problem.

Whatever your needs, you can rely on Ceilcote Corrosion Control Products for cost effective solutions to your specific problems.



CEILCOTE CORROSION CONTROL PRODUCTS

MONOLITHIC LININGS

Heavy Duty

INDUSTRIAL COATINGS

Flake Reinforced

MONOLITHIC FLOORING

Semi Self Leveling, Broadcast

CRACK BRIDGING SYSTEMS

Used with any of our Polymer Products

POLYMER GROUT & ADHESIVES

Chemical- Resistant

JOINT FILLERS

Flexible & Semi Rigid

FIELD INSTALLATION SERVICES

For immediate attention call:

INTERNATIONAL PAINT LLC
CEILCOTE PRODUCTS

Phone-877-CEILCOTE

(877-234-5268)

or 440-234-2900

In Canada

Phone-877 212-3665

or 905-877-0078